

制管设备 间歇机构图纸 冠华精工机械

产品名称	制管设备 间歇机构图纸 冠华精工机械
公司名称	诸城市冠华精工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸城市经济开发区西环北街60号
联系电话	18863034719

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：诸城市冠华精工机械有限公司

凸轮分割器的动静比

动静比的选择往往是根据客户自身产品的需求选择的，金华制管设备间歇机构，一般来说，同一个凸轮，驱动角越大，制管设备间歇机构设计，曲线段越缓而长，运动轨迹越平稳，制管设备间歇机构报价，凸轮、滚针轴承等重要部件所承受的撞击、磨损越小，能够承受的负载也就越大；反之驱动角越小，曲线段越陡而短，运动轨迹越颠簸，凸轮、滚针轴承等重要部件受到的撞击力、磨损越严重，越容易发生滚针轴承断裂、破碎等现象，影响凸轮分割器使用寿命，所能够承受的负载也就越小。制管设备间歇机构

滚子凸轮

滚子凸轮为凸轮技术上的发展成果，其大的特变在锥度支撑肋和滚子从动件上施加预压负荷装置，具有完全消除冲击力优良表现。此类凸轮为专为高速运转而设计，在高速运转中仍能保持准确度，目前亦广泛运用于大部分的凸轮分割器。公司可随时按用户的不同要求加工所需规格的产品。本公司拥有先进的五坐标凸轮数控加工中心、精密立式坐标镗床、光学精密仪器及其它精密加工设备，并拥有各方面的工程技术人员。设备精良，技术先进，热情欢迎各界同仁光临洽谈。制管设备间歇机构

驱动角（凸轮分度角）：

入力轴旋转角要求执行一次分度运动，角度越大，制管设备间歇机构图纸，运动越平稳。

1.停止角：

当出力轴固定时，入力轴旋转的角度。这角度和驱动角的总和为360度。

2.旋转数：

入力轴的旋转数。

3.旋转转矩：

在固定位置下大转矩可施加到出力轴上。如果施加的转矩大于这个值，则会损坏分割器。

4.动态转矩：

在分度期间，作用在出力轴上的大转矩。制管设备 间歇机构

制管设备 间歇机构图纸-冠华精工机械(推荐商家)由诸城市冠华精工机械有限公司提供。诸城市冠华精工机械有限公司(www.zccam.com)实力雄厚，信誉可靠，在山东 潍坊 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领冠华精工机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！