

# 非标齿条定制 连云港非标齿条 保堂链轮

产品名称	非标齿条定制 连云港非标齿条 保堂链轮
公司名称	任丘市保堂链轮加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	任丘市议论堡东大坞
联系电话	15831896319

## 产品详情

非标齿条驱动升降机可运送人和货物。主要由塔架、围栏、机厢、驱动装置、控制系统、加节装置、安全装置和起重系统组成。加节装置设在机厢的顶部，是一台手动或机动的小型动臂式起重机。加节时，机厢上升到离塔顶一定距离处，利用起重机把待加标准节段吊到塔顶，就位固定后，即完成加节工序。为了确保升降机的安全运行，设有限速制动装置，行程限位开关，行门保护开关等。设在机厢内，由电动机、减速器和齿轮齿条组成。减速器输出轴端的齿轮，伸出机厢，与固定在塔架上的齿条啮合，带着机厢上下运行。机厢内设有控制系统，操作人员亦可随机运行。

非标齿条是一种齿分布于条形体上的特殊齿轮。齿条刀具的全部齿形参数——齿距、齿厚、全齿高、螺旋角、后角、齿形角等均通过该工序一次成形。齿条采用接刀工艺方法可降低大尺寸齿条刀具的加工难度，拓展线切割机床的有效加工范围。由于被加工齿条刀具的长度较大，且加工时为部分夹持，夹紧方向随螺旋角的不同而变化，与水平面不垂直，因此对夹具的刚性要求较高。

YYC的尺度非标齿条中除齿面经淬火处置的产物外均能够实施追加工。然则,为了防止产物精度降低,请勿对齿宽做消减加工。别的,对磨齿齿条及带装置孔系列的产物做追加工后能够惹起精度降低。齿条的基准齿距线高度的尺寸治理,因此齿条的底面作为基准面,应用测量用滚柱测试齿厚来完成。假如对齿条的底面停止加工,能够会使齿条的精度降低。对齿条的端面做加工时,请分外留意衔接部的齿距精度。另有,衔接部的齿距公役为正值时,此部门的啮合变差,以是请按负公役对接合部做追加工。下表为模数分歧的齿距与公役的参考值。