

当涂纸箱 服装纸箱 安龙纸箱

产品名称	当涂纸箱 服装纸箱 安龙纸箱
公司名称	芜湖市安龙印务包装有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖高新技术开发区汽配路天子港工业园区
联系电话	13855381136 13855381136

产品详情

纸箱的介绍

纸箱：是应用比较广泛的包装制品，按用料不同，有瓦楞纸箱、单层纸板箱等，有各种规格和型号。纸箱常用的有三层、五层，七层使用较少，各层分为里纸、瓦楞纸、芯纸、面纸，里、面纸有茶板纸、牛皮纸，芯纸用瓦楞纸，各种纸的颜色和手感都不一样，不同厂家生产的纸（颜色、手感）也不一样。怎么判断包装纸箱质量好坏？纸箱包装已是包装行业常用的一种形势，也是一些包装箱生产厂家生产数量多的一种包装箱，但市面上包装纸箱质量有非常大区别的，服装纸箱，甚至有些包装纸箱质量根本就不合格。那么，对于消费者来说，可以通过哪些途径来判断包装纸箱质量好坏呢？首先，瓦楞纸箱，我们要判断包装纸箱质量时，要明确纸箱材料，比如说瓦楞纸箱，那我们就要看瓦楞的层数，当然瓦楞的层数越多，纸箱的质量越有保证。一般质量比较有保证的，并且适合长途运输的纸条，瓦楞层数不能低于五层。其次，判断包装纸箱质量好坏，我们也能通过纸箱接缝来进行判断，质量比较好的纸箱只有一和接缝，包括纸箱的底部还有侧面等一共只有一条接缝。当然，接缝还需要打钢钉来进行固定，而质量些许好的纸箱平均每五厘米就会打一个钢钉，质量比较差的可能会隔的距离比较长。此外，判断纸箱质量的好坏，一定别忽略纸箱外表，譬如说牛皮纸的厚度，可以肯定的是牛皮纸的厚度越大，纸箱的质量也会越有保证。并且，也要看牛皮纸的封皮是否平整，表面有没有出现起泡的现象。若想要购买到质量较好的纸箱，还是要选择一些较正规的、且有影响力的企业单位，毕竟，这样的企业所生产出来的产品质量会更有保障一些。

瓦楞纸箱的原辅材料是决定瓦楞纸箱抗压强度重要的因素，主要包括：原纸、胶粘剂及纸板表面加工工艺等。其中箱板纸和瓦楞原纸的综合环压强度直接决定了瓦楞纸张板的边压强度，纸板边压强度也决定了瓦楞纸箱的抗压强度，原纸的环压强度与纸板的克重、含水率、紧度、挺度等性能有关。

纸箱抗压强度不单取决于纸板的综合环压强度，还与瓦楞纸板的粘合效果有关，其中粘合效果不仅仅是指粘合强度，一般认为在瓦楞形状不发生明显变形的情况下，粘合强度越大越好。胶粘剂直接决定了纸板粘合效果，粘合效果优劣直接影响到纸板边压，同时粘合剂性能也影响到纸板的返潮和吸湿。

不同的瓦楞类型和形状对成型后的纸板的边压强度也有较大的影响，主要是不同的瓦楞成型后的支撑体的厚度和受力面不同所造成，相同材质的瓦楞纸板楞高度越高纸板边压越大，搬家纸箱，压楞系数越大

纸板的边压强度越大

纸箱的外界因素引起的吸潮，首先是从纸箱最外层的预印面纸开始的，那么，预印白板纸通过原纸技术指标的控制和印刷版面设计（印刷油墨涂布面积大的，其吸湿性就低），来实现提高纸箱防潮性能，其效果毕竟是有限的。若要达到耐用、耐磨和较好的防潮效果，可通过采用覆膜、上光、压光的加工工艺来实现。其中，覆膜的工艺效果较好，但是，生产成本较高，增加食品的包装费用，且也给材料回收利用造成较大的困难和麻烦，当涂纸箱，这种工艺只适合于产品和长途运输的产品包装。上光、压光的面纸，是比较常用的加工工艺，其防潮、抗摩擦作用是靠上光涂料，俗称上光油，其生产工艺比较简单、经济。通过上光、压光可使白板纸表面形成一层光亮、光滑的保护层，一般中、低档的啤酒等产品的包装大多数采用压光或上光工艺。所以，要根据产品的特点，选择合适的印后加工工艺，使产品包装的防潮效果和外观质量，都得到较好的兼顾。当涂纸箱-服装纸箱-安龙纸箱(优质商家)由芜湖市安龙印务包装有限责任公司提供。芜湖市安龙印务包装有限责任公司（www.whalbz.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。安龙纸箱——您可信赖的朋友，公司地址：芜湖高新技术开发区汽配路天子港工业园区，联系人：胡经理。