

钢结构成品支座 拔拉支座 厂家直销

产品名称	钢结构成品支座 拔拉支座 厂家直销
公司名称	衡水京开桥梁工程配件有限公司
价格	800.00/块
规格参数	品牌:衡京开工 型号:型号齐全 产地:河北衡水
公司地址	河北省衡水市桃城区郑家河沿镇北律村村南
联系电话	0318 - 5239389 13315823765

产品详情

钢结构成品支座价格 拔拉支座最新报价技术性能1、可承受竖向载荷；可承受竖向载荷,当结构发生转角时,球芯产生转动,释放上部结构产生的转矩,减振原理是水平力大到一定程度后,减振弹簧开始发生弹性变形实现缓冲作用。2、具有抗竖向拉力的性能,保证竖向地震时上下结构不脱节；下部钢筋砼柱的标号不得低于C40级,柱内配筋应参考本支座设计时的研究分析结果,即在自柱顶沿柱轴线方向柱脚方向的0.25b至0.6b的高度范围内(b为柱截面宽度),增大水平箍筋截面的配置,其增加量依承载力分析结果确定。3、具有抗水平力的性能,保证水平地震时结构不脱落；可承受竖向载荷,支座安装就位后,底板与预埋钢板焊接就符合设计要求,支座抗竖向拉力： $\mu = 0.03$ (-25 ~ +60)。4、可适应径向、环向的位移要求；安装前应使下部结构的标高和水平度满足设计要求,支座的抗水平力为竖向承载力的20%,具有抗水平力的性能,保证水平地震时结构不脱落,支座滑动摩擦系数 $\mu = 0.03$ (-25 ~ +60)。球形钢支座是由上盖板、球芯、底座、减振弹簧、聚四氟乙烯滑板、不锈钢板、侧向滑移装置等组成的,减震球形钢支座是依据JT/T391-2009《公路桥梁盆式橡胶支座》和JT004-89《公路工程抗震设计规范》,经详细的静力学、动力学分析研制而成的新型抗震减振钢支座。5、可适应任意方向的转角要求；支座转动摩擦系数 $\mu = 0.05-0.1$ (GKQZ型、GJQZ型) $\mu = 0.03$ (GKGZ型、GJGZ型),活动支座根据设计需要在上支座板与滑板之间设置偏值,柱内配筋应参考本支座设计时的研究分析结果,即在自柱顶沿柱轴线方向柱脚方向的0.25b至0.6b的高度范围内(b为柱截面宽度),增大水平箍筋截面的配置,其增加量依承载力分析结果确定。6、网架橡胶支座具有良好的减震性能；减震球形钢支座包括固定支座、单向活动、双向活动三种型式,支座规格分为2个等级,支座竖向设计承载力、设计转角、摩擦系数均按相关标准要求设计,地震时,刚性抗震措施和柔性减振措施同时发生作用,以抵御巨大的地震输入能量,网架橡胶支座具有良好的减震性能。7、支座不出现力的缩颈现象,作用在上、下结构的反力比较均匀；在大的地震波动情况下,既能保证桥梁上、下结构间合理相对位移,减小地震力的放大系数,又使结构保持统一性,设计转角为0.08rad(可根据用户要求另行设计)。盆式支座当结构发生转角时,球芯产生转动,释放上部结构产生的转矩。球型钢支座球形钢支座是由上盖板、球芯、底座、减振弹簧、聚四氟乙烯滑板、不锈钢板、侧向滑移装置等组成的,减震球形钢支座是依据JT/T391-2009《公路桥梁盆式橡胶支座》和JT004-89《公路工程抗震设计规范》,经详细的静力学、动力学分析研制而成的新型抗震减振钢支座,支座转动摩擦系数 $\mu = 0.05-0.1$ (GKQZ型、GJQZ型) $\mu = 0.03$ (GKGZ型、GJGZ型)。可适应径向、环向的位移要求,可适应任意方向的转角要求,减振原理是水平力大到一定程度后,减振弹簧开始发生弹性变形实现缓冲作用。 隔

震支座安装方法1、支座的安装方案、连接形式应与结构设计人员具体商定，以保证上、下部结构与支座的可靠连接和功能发挥。2、下部钢筋砼柱的标号不得低于C40级。3、柱内配筋应参考本支座设计时的研究分析结果，即在自柱顶沿柱轴线方向柱脚方向的0.25b至0.6b的高度范围内（b为柱截面宽度），增大水平箍筋截面的配置，其增加量依承载力分析结果确定。4、活动支座根据设计需要在上支座板与滑板之间设置偏值。5、支座和预埋钢板的连接若采用焊接时，要采取降温措施，或对边断续焊的方法，防止支座钢件过热而损坏聚四氟乙烯板，橡胶密封圈和5201硅脂。6、安装前应使下部结构的标高和水平度满足设计要求。支座四角高差不大于1mm。滑动支座待梁体施工完毕后，应立即拆除临时连接件，支座转动摩擦系数 $\mu = 0.05-0.1$ （GKQZ型、GJQZ型） $\mu = 0.03$ （GKGZ型、GJGZ型）。设计转角为0.08rad（可根据用户要求另行设计），支座抗竖向拉力： $\mu = 0.03$ （-25 ~ +60℃），支座转动摩擦系数 $\mu = 0.05-0.1$ （GKQZ型、GJQZ型） $\mu = 0.03$ （GKGZ型、GJGZ型）。7、支座中心线应与主梁中心线及下部结构安装线重合。8、支座安装就位后，底板与预埋钢板焊接就符合设计要求。待梁体施工完毕后，应立即拆除临时连接件。支座和预埋钢板的连接若采用焊接时，要采取降温措施，或对边断续焊的方法，防止支座钢件过热而损坏聚四氟乙烯板，橡胶密封圈和5201硅脂，可适应径向、环向的位移要求。装就位完成后拆除，并立即安装上防尘罩（防尘罩为橡胶板，同现场施工单位负责安装）。9、支座安装时必须将上支座板与下支座板的连接件安装好，待支座安装-----

2.运费由买家承担，购买之前要确认好运输方式及相关费用，以确保商品安全准时到达买家手中。由于产品体积大，不能采用邮寄汇方式，只能通过专业物流公司运输，货物一般运送到当地物流站。可选择自己提货或者要求送货上门，当然到门服务物流公司会收取送货费用。对于路程较远的买家，为保障物流公司较好的服务态度，建议货到才支付运费。（在发货前我们会确认好运输费用给买家，发货后会及时跟踪货物直到物流公司通知买家提货）10天内发货，现做的产品一般需要1-2天到货，偏远地区5-10到货。具体到货时间因区域不同有快慢之别。我们会在发货之前与物流公司确认，并为买家做好运输途中的跟踪服务。

弹性支座专业生产厂家