

## 科浜厂家直销超高频感应加热机 超高频焊接设备

产品名称	科浜厂家直销超高频感应加热机 超高频焊接设备
公司名称	上海科浜电子科技有限公司
价格	28800.00/套
规格参数	科浜:1 GKB-10:KW 上海:1
公司地址	中国 上海市嘉定区 星华公路
联系电话	55600937 13641927559

### 产品详情

我公司专业从事晶体式小型、中频、高频、超高频感应加热设备的开发和生产。现有设备规格60余种，产品涵盖中频（1~20khz），高频（20~80khz）和超高频（100 khz~1.5mhz），功率1kw~200kw，适用于所有金属加热场合，是目前中国最大的小型感应加热设备生产厂家。

本机为高频感应加热设备特别适宜热处理淬火、熔炼、退火、金属透热锻打、挤压成型，钎料焊接等。

一、热处理行业1、各种汽、摩配高频淬火热处理，如：曲轴、连杆、活塞销、凸轮轴、气门、变速箱内

的各种齿轮、各种拨叉、各种花键轴、传动半轴、各种小轴曲柄销、各种摇臂、摇臂轴等高频淬火热处理。2、五金工具高频淬火热处理，如老虎钳、锤、大力钳、扳手。3、液压元件如：柱塞泵的柱塞、转子泵的转子、各种阀门上的换向轴、齿轮泵的齿轮等高频淬火。

4、各种电动工具齿轮轴的高频淬火热处理。5、各种木工工具，如：斧头、刨刀等热处理。二、锻压行业1、钢板加热，折弯成型。

2、标准件，紧固件的透热成型。

3、五金工具透热，如钳子，扳手等加热透热成型。

4、探矿钎杆锥柄挤压。

5、钢管透热成型如弯管等。三、钎焊：1、硬质合金刀具的焊接。如车刀，铣刀，绞刀。2、金刚石刀头的焊接。如金刚石锯片、磨具、锯齿焊接。探矿用的钻头焊接、如一子钻头，羊角钻头的焊接。3、黄铜、紫铜、不锈钢锅底等金属材料的复合焊接。

四、主要技术与参数：

输入电压：三相380v

频率：30-80khz

加热时间：1-99s

保温时间：1-99s

冷却水压：0.05-0.2mpa

暂载率：100%

水温：55

现在很多公司还在采用六七十年代老式电子管设备或可控硅中频，该类型机器具有耗电量大，维修成本高，操作使用麻烦等缺点。有的厂家采用火焰与煤炉进行金属钎焊与透热锻打，该工艺具有成本高，表面氧化皮厚、加热温度不易控制、工件质量不易保证等缺点。

科浜高频设备的优点：

1、我公司晶体管(igbt)高频比电子管高频节电达40-60%，节水60%，外用辅助设施投资减少75%。2、独特的冷却循环系统，确保设备24小时连续工作。3、体积小、重量轻、移动方便，无万伏高压危险，操作安全。4、可靠性高，维护简单方便，完善的过压、过流、过热、缺相、缺水等自保护功能。5、采用大规模集成电路数字化自动控制，具有手动、自动、半自动、及加热保温冷缺分时段控制功能。6、频率自动跟踪，功率无级调节，使用简单，10分钟即可学会使用。7、公司具有完善的售前、售后服务体系和专业的热处理工程师，确保您无后顾之忧，无技术之忧。

公司售出的设备，为您免费提供以下服务1：免费上门安装.调试2：免费为用户代培维修人员3：免费向用户指导加工不同工件和各种感应器的制作技术4：所售产品建立档案，产品实行（24小时跟踪服务）为用户解除后顾之忧5：保修期内.免费更换机器内部任何部件。注：如果有需要请将您的产品规格.要求加热温度.工件直径.长度.加热速度和您目前使用的加热方法告诉我们，我们会为您的工艺提出合理的建议