

Bayblend T50XF

产品名称	Bayblend T50XF
公司名称	沙比特塑料贸易(苏州)有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城A区308号（注册地址）
联系电话	15850313013

产品详情

Bayblend T50XF

PC/ABS

良好的流动性，低温耐冲击

注塑级，维卡/B 120 = 115 ° C;优异的流动，良好的低温冲击强度。

ABS/PC Bayblend 概述：PC/ABS他和聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物的，是由聚碳酸酯和聚丙烯精（ABS）合金而成的热可塑性的塑胶，他结合了两种材料的优异特性等，ABS是材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质，他的可广泛使用在汽车内部零件、事务机器、通信器材、家电等用品及照明设备上的。

ABS/PC Bayblend 化学和物理特性：PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。PC/ABS是一种通过混炼后合成的改性工程塑料。其中，PC就是聚碳酸酯，ABS就是丙烯腈（A）、丁二烯（B）和苯乙烯（S）的共聚物。这种改性塑料比单纯的PC和ABS性能更好，例如：抗冲击性提高，耐热性提高，硬度提高等等。

ABS/PC Bayblend 应用范围：计算机和商业机器壳体、电器设备、草坪园艺机器、汽车零件仪表板、内部装修以及车轮盖）。塑胶原料网提示您注塑模工艺条件:干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110 °C，2~4小时。熔化温度：

230~300 °C。模具温度：50~100 °C。注射压力：取决于塑件。注射速度：尽可能地高。化学和物理特性:PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。

Bayblend（PC+ABS；PC+ASA共混料）科思创产品描述:

对于正在寻求最理想的聚碳酸酯（PC）热塑性塑料共混料和丙烯腈丁二烯苯乙烯（ABS）的产品设计者和制造商，科思创Bayblend材料是其不二之选。

科思创提供Bayblend聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯共聚物（PC+ABS）共混料组合，这种共混料具有出色的平衡特性，特别是具有很高的韧性（即使在低温条件下亦是如此）、刚度、尺寸稳定性、良好的抗蠕变性、低湿度吸收率以及出色的耐热性。

Bayblend聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯共聚物（PC+ASA）共混料包括通用、阻燃、强化与非强化、以及具体应用的特殊目的品级，比如电镀和金属化表面处理。

这些独特的混合材料形成机械与热特性的理想组合，适用于电器、汽车和运输、电气、消费品、医疗、电子产品、IT和通信应用。

阻燃品级提供出色的流动特性，特别适合必须满足严格可燃性标准与热要求的薄壁应用。

Bayblend阻燃品级通常要通过灼热丝测试IEC 60695-2，有些材料甚至要通过960°C，1.0 mm规格测试。

UL 94等级是全球IT、电气与电子行业最重要的可燃性分类标准。Bayblend阻燃品级可提供最小壁厚（根据品级，从最小0.75 mm到1.5 mm），满足UL 94标准*品质等级“V-0”要求。

PC/ABS Bayblend 科思创特性主要特点是：

- 1.高韧性，即使在低温下亦是如此。
- 2.耐热，142°C (Vicat B/120)。
- 3.高尺寸精度和稳定性。
- 4.良好的涂覆性能。
- 5.良好的流动性。
- 6.用于汽车内饰时挥发性气体含量低。
- 7.优异的阻燃品级。
- 8.广泛的产品组合。
- 9.无镉/氯/溴。
- 10.加工时无液体或渗出。