

耐磨轴套生产加工

产品名称	耐磨轴套生产加工
公司名称	江苏旺龙机械有限公司
价格	1.00/个
规格参数	品牌:途赫盾 型号:304/316 产地:江苏泰州
公司地址	江苏省泰州市姜堰区淤溪镇卞庄工业园2栋
联系电话	0523-89612116 13301430339

产品详情

江苏旺龙机械有限公司专业生产各类导轮、轴套、密封套、陶瓷喷涂等产品，注册商标“途赫盾（HARDENED SHIELD）”，技术成熟，生产周期短，精度高，来图定制。

耐磨陶瓷泵套，耐磨合金泵轴，硬质合金轴套，耐磨复合铜套，耐磨机械密封，耐磨陶瓷水泵套，沉没辊轴套，镀锌镀铝轴套

我公司专业从事金属陶瓷及碳化钨等合金粉末喷涂生产加工的，根据客户不同需求喷涂镍基、钴基、铁基等合金粉末;金属陶瓷以及不锈钢、铝、铜、高碳钢、镍基合金等线材，并以先进的工艺手段，达到工件的超耐磨、耐蚀、耐高温、特种绝缘、抗氧化耐热震等要求、冠跃拥有欧美超先进的喷焊设备，包括超音速火焰喷涂系统，等离子电浆喷焊系统，电弧喷焊系统，线材火焰喷焊系统，粉末火焰喷焊系统，棒枪火焰喷焊系统等。使用喷焊材料有镍基合金，钴基合金，碳化钨，陶瓷及其他特殊材料。

本公司具备雄厚的制造能力：

机械制造部配备大型车床，铣床，大型磨床，氩弧焊等先进的机械加工设备，

硬质合金制造部配备全自动激光打印硬质合金系统，先进的超音速火焰喷涂硬质合金系统，等离子喷涂耐磨陶瓷系统

喷涂层的硬度高，光洁度好，和基材结合力强，不易脱落。对各行业工业水准的提升、能源的节省、环保的改善都有极大的帮助，丰富的实践经验，完善的管控制度及优良的专业人才，积极主动的售后服务，不断扩大企业在国内外的信誉、影响，取得了良好的发展，创造了社会效益。

耐磨陶瓷泵套 母材：不锈钢、碳钢 耐磨层：氧化铝陶瓷

特点：致密、硬度高、耐磨

在石油、天然气勘测和钻采过程中所用设备的关键部件如钻头、轴、轴承、轴套、灌浆泵等，均受到泥浆、矿石磨料等的二体磨损和三体磨损，并受水、含S（或H₂S气体）的原油或天然气的腐蚀。对于在这样恶劣工况下使用的部件，若采用高合金的金属材料制造，其潜力有限，而且维修成本高。有效办法是采用人造金刚石制作，但镶嵌钻齿的锥体则通常是采用合金淬火，其耐岩石沙粒磨损的性能要远比金刚石低。而钻头锥体的磨损会使金刚石钻齿脱落，从而造成牙轮钻头过早失效。要更换新的钻头十分麻烦，需要从几百米甚至几千米深的地下将钻杆一根一根地提升至地面才能进行更换。显然，提高钻头锥体的耐磨性和使用寿命对于石油勘测与钻采有重要的经济价值。为此，采用爆炸喷涂工艺在牙轮钻头锥体上喷涂WC-15%（质量）Co金属陶瓷涂层取得了预期的显著效果。

又例如，用淬火钢制造的钻机部件（洛氏硬度为49~52），采用空气等离子喷涂（APS）Cr₂O₃陶瓷涂层，显著延长了使用寿命。