

# 海南珍珠岩厂家 海南珍珠岩 腾威保温建材

产品名称	海南珍珠岩厂家 海南珍珠岩 腾威保温建材
公司名称	海南腾威防火保温建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	海南老城经济老城开发区南一环
联系电话	13647553333

## 产品详情

经电火花加工后的型腔模具，基表层产生由溶化层和热影响层组成的硬化层硬度高达60~70HRC。钳工手工打磨非常困难。电修磨抛光能有效地去除这层“硬化层”，并将原表现为Ra4~7um的粗糙度改善为Ra0.35~0.6um，生产率为每平方米3分钟左右。

用它来修磨抛光复杂形状，特别是模具的窄缝、沟槽、角部、根部以及内孔等能明显地提高劳动生产率。

电修磨也可用来去除不锈钢和耐热合金复杂形状或薄壁零件机械加工后残剩的毛刺，并将其锐边倒平，海南珍珠岩厂家，提高表面光洁度。

电解抛光在其表面产生一种极薄的一小层黑膜，再用8000~2000转、min的多功能软轴机械抛光器夹上适当的毡轮，略涂一点绿油膏进行表面抛光，即可产生光亮的表面。其光洁度还可提高二级以上。另外这种机械软轴手柄可夹上相应的工具进行钻、铣、磨、雕、切、抛光等作业，使用十分灵活方便。

**珍珠岩抛光磨料：机械磨具表面光整加工技术海南珍珠岩**

自由磨具光整加工注意事项

滚磨光整加工技术的实用工艺过程是：

除油处理 光整加工及去毛刺 分选 清洗 烘干 防锈处理

除油处理：光整前的零件要进行彻底除油处理，常采用超声波清洗方法效果最佳。如果工件上油污进入，磨块切削力明显减弱，海南珍珠岩，磨剂作用会降低、光整效果、效率下降，光整后的零件表面不

光亮。

光整加工：光整加工主要是根据被光整零件的结构形状、尺寸大小及光整要求选择或确定设备形式、设备规格、工艺用料、工艺参数等内容。

光整加工后处理包括三方面：磨块与工件的分选、磨块与工件的清洗及工件的脱水防锈。

含磨料抛光研磨刷可用于液压件的转向泵和液压阀内孔（包括转子、定子、配油盘、阀孔、泵体内腔孔及连接平面），海南珍珠岩，例如对发动机的磨擦副零件（包括曲轴内孔、凸轮轴内孔、活塞内孔、各种齿轮、轴瓦等）进行光整加工后，即可获得明显效果。

含磨料研磨刷还可用于电镀，涂层加工前，金属表面的精整加工，铝型材表面，切断面的精整加工，牛仔布打磨，磨毛机使用。

海南珍珠岩厂家-海南珍珠岩-腾威保温建材由海南腾威防火保温建材有限公司提供。海南珍珠岩厂家-海南珍珠岩-腾威保温建材是海南腾威防火保温建材有限公司（[www.hainantengwei.com](http://www.hainantengwei.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：董先生。