

# 衢州泡沫 可欣泡沫/欧艺泡沫发货快 泡沫厂家

产品名称	衢州泡沫 可欣泡沫/欧艺泡沫发货快 泡沫厂家
公司名称	浙江欧艺泡沫制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省义乌市大水畈综合楼1-1号
联系电话	13757993758 13757993758

## 产品详情

浙江欧艺泡沫制品有限公司（销售公司：义乌可欣泡沫厂）专业生产各种泡沫包装系列产品：泡沫板，泡沫盒，泡沫片，门护角泡沫，各种门专用泡沫板，门夹心泡沫板，压底泡沫，礼品盒泡沫，包装泡沫等。

聚苯乙烯泡沫塑料分为膨胀型EPS和连续挤出型XPS两种，前者即为b n板，后者即为挤塑板。与b n板相比，挤塑板属于硬质发泡保温材料，从工艺上它克服了EPS板繁杂的生产工艺，衢州泡沫，具有EPS板无法替代的优越性。

EPS板是一种热塑性材料，每立方米体积内含有300-600万个独立密闭气泡，内含空气的体积为98%以上，由于空气的热传导性很小，且又被封闭于泡沫塑料中而不能对流，所以EPS是一种隔热保温性能非常优良的材料。

浙江欧艺泡沫制品有限公司（销售公司：义乌可欣泡沫厂）专业生产各种泡沫包装系列产品：泡沫板，泡沫盒，泡沫片，门护角泡沫，各种门专用泡沫板，门夹心泡沫板，压底泡沫，礼品盒泡沫，包装泡沫等。

我们保证产品质量，质量稳定，产品规格能够根据客户的要求定做，泡沫加工，始终本着“效率高，泡沫厂家，质量好，讲信誉”的信念，泡沫包装厂，敢为人先，追求卓越，期待与您共同发展。

浙江欧艺泡沫制品有限公司（销售公司：义乌可欣泡沫厂）专业生产各种泡沫包装系列产品：泡沫板，泡沫盒，泡沫片，门护角泡沫，各种门专用泡沫板，门夹心泡沫板，压底泡沫，礼品盒泡沫，包装泡沫等。

泡沫板的工艺流程可以分为预发泡、熟化和模压成型三个阶段，其中以预发泡和模压成型为主。

发泡原理：在常温下，通过强溶剂的溶解和膨胀作用使聚b n粒料变软，为其内部发泡剂的发泡膨胀、控制压力创造条件，使原料在发泡容器内保持粘度较大的液体或塑性状态。打开阀门，因为外界压力远远低于容器内部压力，聚b n粒料在压力作用下喷出的同时，其内所含发泡剂如丁烷、戊烷等气化产生压力使已软化的粒料膨胀形成泡孔而发泡成型。适当的压力是可发性聚b n颗粒快速发泡的关键，压力来源是MF-1型发泡剂内充有部分压缩空气，并有低沸点、高蒸气压的丁烷，从而能产生并保持较为平衡的压力。