

高力热喷涂公司 液压支架立柱修复 蚌埠市液压支架

产品名称	高力热喷涂公司 液压支架立柱修复 蚌埠市液压支架
公司名称	武汉高力热喷涂工程有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区三里镇银湖大道热喷涂工业园
联系电话	13071269592 13071269592

产品详情

武汉高力热喷涂工程有限责任公司以“质量第1、服务到位、用户至上”为宗旨，以“不断创新”为动力，从用户要求出发，精心制造，真诚服务，与用户一道共创美好未来。

单体支柱的使用

支设支柱时，液压支架立柱维修，应注意？

- 1) 支柱应垂直于顶底板，根据倾角的大小而确定柱体的迎山角，使支柱处于垂直受力状态且不易推倒。
- 2) 三用阀的单向阀应朝向采空区方向或下顺槽，以利安全回柱。
- 3) 支柱与工作面运输机械应有适当距离，避免采运机械撞坏油缸、手把体和三用阀
- 4) 支柱顶盖的四爪应卡在顶梁花边槽上。

武汉高力热喷涂工程有限责任公司以“质量第1、服务到位、用户至上”为宗旨，以“不断创新”为动力，从用户要求出发，精心制造，真诚服务，与用户一道共创美好未来。

消除水污染：电镀过程中会产生大量含重金属六价铬的废水，且电镀前需要对工件进行酸洗，会产生大量酸性废水和清洗废水。

等离子熔覆则不会产生污染环境的废水。可以估算，若全国立柱均用等离子熔覆再制造取代电镀修复，将极大的减少废水量。

武汉高力热喷涂工程有限责任公司以“优质质量、服务到位、用户至上”为宗旨，蚌埠市液压支架，以“不断创新”为动力，从用户要求出发，液压支架立柱等离子堆焊，精心制造，真诚服务，与用户一道共创美好未来。

液压支柱使用操作注意事项

- 1.处理工作面“死柱”，液压支架立柱修复，严禁炮崩，严禁用绞车或其它机械办法强行硬拉；处理“死柱”时，必须先打一根临时支柱，然后采取局部卧1底、挑顶等办法回撤“死柱”。
- 2.支设支柱时，要保证支柱处于轴向受力状态，即支柱垂直于顶、底板。
- 3.支柱支设前，要用注液枪把单体支柱的单向阀和注液嘴清洗干净再进行注液升柱，以防煤粉等污染物进入柱腔，影响支柱工作性能。

高力热喷涂公司(图)-液压支架立柱修复-蚌埠市液压支架由武汉高力热喷涂工程有限责任公司提供。行路致远，砥砺前行。武汉高力热喷涂工程有限责任公司（www.glrpt.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电焊设备与器材较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!