

# 等离子切割机 易谱智能 青岛等离子切割机品牌

产品名称	等离子切割机 易谱智能 青岛等离子切割机品牌
公司名称	山东易谱智能设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市市中区党齐路袁庄工业园3-A
联系电话	15725419413

## 产品详情

等离子切割机枪头不起弧是什么原因？

输入气压过低：数控等离子切割机在工作时，如果输入的气压远远低于设备所要求的气压，青岛等离子切割机厂家，这就使等离子弧的喷出速度减弱，输入空气的流量小于规定值就无法形成高能量、高速度的等离子弧，青岛等离子切割机品牌，从而造成切口质量差、切不透、熔渣堆积的问题。

解决方法：等离子切割机进行切割前应注意查看空压机的输出压力显示，如果不符合要求应该调整空压机的压力设置或检修。如果输入的气压要求此时应检查空气过滤减压阀的压力调节是否正确，气压表的压力显示能否满足切割要求，否则应对空气过滤减压阀进行维护，确保输入空气干燥、无油污。

等离子切割机的日常维护和保养：

- 1.每个工作日必须清理机床及导轨的污垢，使床身保持清洁，下班时关闭气源及电源。
- 2.如果离开机器时间较长则要关闭电源，以防非专业者操作。
- 3.注意观察机器横、纵向导轨和齿条表面有无润滑油，使之保持润滑良好！

三. 等离子切割机的维护与保养：

- 1.每周要对机器进行全1面的清理，横、纵向的导轨、传动齿轮齿条的清洗，加注润滑油。
- 2.检查横纵向的擦轨器是否正常工作，如不正常及时更换。
- 3.检查所有割炬是否松动，清理点火1枪口的垃圾，等离子切割机，使点火保持正常。

#### 四.等离子切割机月与季度的维修保养：

- 1.检查总进气口有无垃圾，各个阀门及压力表是否工作正常。
- 2.检查所有气管接头是否松动，所有管带有无破损。必要时紧固或更换。
- 3.检查所有传动部分有无松动，检查齿轮与齿条啮合的情况，必要时作以调整。

#### 等离子切割机枪头不起弧是什么原因？

##### 等离子切割机输入气压过高：

如果输入空气压力大于0.45MPa，那么在形成等离子弧后压力过大的气流会吹散集中的弧柱，使弧柱能量分散，削弱了等离子弧的切割强度。等离子切割机出现气压过高的原因主要有：空气压缩机的调节不当、空气过滤减压阀调节过高或空气过滤减压阀故障失效等。

##### 解决办法：

检查空气压缩机的压力调节是否调整合适，确定空压机的压力和空气过滤减压阀的压力是否一致。等离子切割机空压机运转中调节空气过滤减压阀的调节开关。

等离子切割机-易谱智能-青岛等离子切割机品牌由山东易谱智能设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东易谱智能设备有限公司（[www.hzhcnc.com/](http://www.hzhcnc.com/)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!