

磨床 曙光高精度磨床厂家 曙光磨床

产品名称	磨床 曙光高精度磨床厂家 曙光磨床
公司名称	东莞市曙光精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦岗福海路2号环球大厦
联系电话	13922905656

产品详情

数控外圆磨床的检修及润滑油的替换

数控外圆磨床在进行运用的过程中是一款灵敏、方便且运用方便的设备;

设备在工作时还一起具有了的控制系统和简略的操作，数控外圆磨床有用的结合了老练的技术以及杰出的质量以及精度。

数控外圆磨床是一款精度高且灵敏性好的铜用型磨床，在工作时既适合其单件或者是小批量加工;这样的设备也十分适合其大批量的工件出产，在运用时具有其众多可选项目和附件可供选择运用。

数控外圆磨床的运用领域是飞蛾长广泛的，设备即便在复杂的型面的磨削作业;这样也可以到达作业的可靠性和加工的性，在中小批量加工的过程中，这样磨床可以有用供给其杰出的经济性。

数控外圆磨床的检修，在运用时主要及时为了有用的前进其设备的运用率;这样才干有用的保证改善其数控磨床的制造工艺，其设备的主要一起特征就是切削力都较小,因此就需要对刀具的磨削力进行改善。

曙光外圆磨床：高质量成就高销量,高精度外圆磨床，专注于轴类工件的磨削能手。

外圆磨床一般分为油压自动系列型号。直径式CNC系列型号。斜径式CNC系列型号。外圆磨床是加工工件圆柱形、圆锥形或其他形状素线展成的外表面和轴肩端面的磨床。

外圆磨床分为切入式外圆磨床，端面外圆磨床和外圆磨床。

切入式外圆磨床：当工件磨削部位长度小于砂轮宽度时，砂轮只须作连续横向进给，不必与工件作相对轴向运动，这种磨床的生产率较高。

曙光端面外圆磨床：砂轮架绕竖直轴线斜置一个角度，并将砂轮表面修成与工件轴线平行和垂直的两个磨削面，可同时磨削工件的外圆和轴肩端面，一般用于批量生产。

在外圆磨床生产研发方面，曙光具有近二十年的经验，目前在产的外圆磨床在国内具有优势的核心竞争力，特别是FX27P-60CNC外圆磨床，众多的客户给予好评。FX27P-60CNC外圆磨床更是解决多个轴类工件磨削加工的难题，在市场上大受欢迎。

曙光外圆磨床：专属于你的磨床专家

外圆磨床是加工工件圆柱形、圆锥形或其他形状素线展成的外表面和轴肩端面的磨床；使用最广泛，能加工各种圆柱形圆锥形外表面及轴肩端面磨床。

在所有的磨床中，外圆磨床是应用得最广泛的一类机床，它一般是由基础部分的铸铁床身，工作台，支承并带动工件旋转的头架、尾座、安装磨削砂轮的砂轮架（磨头），控制磨削工件尺寸的横向进给机构，控制机床运动部件动作的电器和液压装置等主要部件组成。在外圆磨床生产厂家中，曙光磨床一直专注于研发、创新，生产有利于世界进步的产品。