

# 超音波熔接机 东莞力钺15KHz大功率熔接机 单头分体式焊接机

产品名称	超音波熔接机 东莞力钺15KHz大功率熔接机 单头分体式焊接机
公司名称	东莞市力钺机械设备有限公司
价格	15000.00/台
规格参数	品牌:力钺 电源电压:220v 产地:东莞
公司地址	东莞市樟木头镇樟深路中87号二楼
联系电话	86-076982052895/89779662 18316592698

## 产品详情

### 超音波熔接机 东莞力钺15KHz大功率熔接机 单头分体式焊接机

本机台为大功率超音波单机熔接设备。本机为单头分体式[超声波焊接机](#)，超声波发生器与主机有电缆线连接，避免了由于工作时的振动而造成的故障。

超声波焊接的基本原理及特点：由超声波发生器产生20KHZ的高压、高频电信号，通过换能器的压电逆效应转换成同频率的机械振荡，并以音频纵波的形式作用于口罩上，通过口罩表面及内在分子间的磨擦而使传递到接口的温度升高，当温度达到口罩本身的熔点时，口罩接口迅速熔化，继而填充于接口间的空隙，当震动停止，工件同时在一定的压力下冷却定形，达成完美的焊接。

#### 一、设备主要结构及元器件品牌

换能系统：采用日本原产晶片换能器，日本皇牌钢变幅杆，功率强劲，坚固耐磨，比同等国产换能系统功率高20%。

气动元件：采用著名品牌台湾讯拓大直径气缸 63\*75MM,五通电磁阀,上下运行平稳,缓冲效果良好,消除焊头对工件的冲击力和对换能器的反冲力,更利于焊接较为精密的工件及有效保护压电陶瓷片。本机设精密的微调机构，微调距离可精密到0.02mm,并且有仪表指示。机身高度及焊头的下降距离均有刻度指示，精确度1.0mm；

机架：独特的长方型立柱设计，机械强度更高，有效避免了工作时的后仰现象，机架板金等全部由激光切割机,数控剪板折弯机加工而成,保证整机装配吻合精良，整机全部烤漆处理，附着性好，不脱落，外型

美观大方。

运动结构：设备采用台湾名牌线性滑轨，精密度极高，（是传统的导杆配直线轴承不能比拟的）且坚固耐磨，使焊头下降更平稳,不偏不移,更有利于焊接较为精密之产品。

平衡机构：换能器组件可随意旋转，且换能器组件设水平可调结构，工作台设可调结构，两种调试结构使调试模具更方便快捷,易于操作,易学易懂。

电器系统：全套优质进口元器件组装,功放部分改良设计,增加放大组件分担负载,

降低三极管的温升,降低毁损率，无程控板设计,由日本OMRON时间继电器替代机械式时间拨码开关,时间控制更为精确可靠。