

喷涂玻璃酒瓶加工 镀光电镀玻璃瓶

产品名称	喷涂玻璃酒瓶加工 镀光电镀玻璃瓶
公司名称	正顺（郓城）玻璃制品有限公司
价格	1.00/只
规格参数	品牌:白酒瓶 型号:ZS-0060 产地:山东郓城
公司地址	山东省菏泽市郓城县郓州街道利民街中段中央学府小区D区D32商铺
联系电话	15244051669

产品详情

喷涂玻璃酒瓶加工 镀光电镀玻璃瓶

烤漆玻璃瓶是一种富有表现力的装饰玻璃品种，可以通过喷涂、滚涂、丝网印刷或者淋涂等方式来体现，也叫背漆玻璃，分平面烤漆玻璃和磨砂烤漆玻璃。在烤漆玻璃中为了保证现代的环保的要求和人的健康安全需求，因此在烤漆玻璃制作时要注意采用环保的原料和涂料。烤漆玻璃瓶这样好，那么具体的特点表现在哪些方面呢？下面由玻璃酒瓶有限公司的技术人员带大家了解一下。

1、耐水性，耐酸碱性强。2、使用环保涂料，健康安全。3、附着力强，不易脱落。4、防滑性能优越。5、抗紫外线，抗颜色老化性强。6、色彩的选择性强。7、耐候性强和结构胶相容性强。8、耐污性强，易清洗。

烤花酒瓶的制造工艺是将塑料贴花直接贴在吹制好的玻璃制品上，由传送带送入烘烤窑中，经升温带、高温带、降温带烘烤后，即可制成带有精美彩色图案的玻璃制品。该工艺与模具压制图案工艺结合，可获得具有立体彩色图案的玻璃制品。烤花酒瓶特点：色彩艳丽，烤花瓶花色各异 现在的烤花酒瓶不仅仅是色彩五颜六色，多的是讲究花纸的精度和亮度。不同的烤花纸贴在不同的酒瓶上，肯定体现出来的色彩和效果各异。

烤花重要的就是设计和工艺。在设计好的基础上，我们也要讲究烤花工艺的不断完善和前进。

彩色酒瓶生产工艺

彩色酒瓶的喷涂生产线一般有喷房，悬挂链和烘箱组成。建议选择以下方法试行：1、前处理段。玻璃瓶喷涂前处理段包括预脱、主脱、表调等，如果是在北方，主脱部分的温度还不能太低，需要保温。否则处理效果就不理想；2、预热段。前处理后就要进入预热段，一般需要8~10分钟，玻璃瓶好在到达喷粉室时要使受喷工件有一定的余热，以变增加粉末的附着力；3、酒瓶吹灰净化段。若所喷工件的工艺要求比较，此段必不可少，否则工件上若吸附有多尘埃，加工后的工件表面就会有多颗粒状，使品质降低；4、喷粉段。此段关键的就是喷粉师傅的技术问题了，要想创造优良品质，花钱请技术好的师傅还是划得来5、烘干段。此段要注意的就是温度和烘烤时间，粉末一般180~200度为佳，具体要看工件的材质。还有烘干炉距喷粉室不宜太远，一般6米为好。