

美国杜邦 PA6 73G35HSL 中国总代理

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 美国杜邦 PA6 73G35HSL 中国总代理 |
| 公司名称 | 苏州新塑语塑胶原料有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:美国杜邦 型号:73G35HSL 产地:PA6 |
| 公司地址 | 苏州昆山市花桥仕泰隆17-6 |
| 联系电话 | 18550065082 18550065082 |

产品详情

美国杜邦 PA6 73G35HSL 中国总代理

PA6美国杜邦73G35HSL:PA6纤维具有优异的伸长回复率，手感较为柔软、丰厚，可以用作仿蚕丝材料。它是由不同收缩率的PA混纤丝，经过不同的拉伸及热处理加工而得。利用这种不同收缩率的PA混纤丝和超细纤维复合纱制成的织物，在染色及整理加工后，由于织物表面浮出0.6dtex的超细纤维，因此织物具有温和光泽和柔软的手感。如日本Unitika公司推出的仿短纤蚕丝织物Meling，还具有高发色及染色坚牢度。PA6纤维比重较轻，因此其织物具有轻盈感。利用差别化中空纤维技术可以赋予其新的特色。日本尤尼吉可公司的“麦考罗特”，是用特殊的聚酰胺纺制的多轴交叉中空结构的长丝。东洋纺公司开发了“依阿乔普”，中空率达33%，日本Uni—tika的Microart是双十字型断面，呈双轴交差的中空结构体Microart纤维中空率设计高达38%，织物蓬松、保温性好，特殊的异形断面使之具有防水透湿效果，主要用于休闲装或春夏秋装。

美国杜邦 PA6 73G35HSL 中国总代理

PA6美国杜邦73G35HSL大力扶持CPL新技术的开发与应用，运用新技术建造CPL生产基地。对于原料CPL，要对现有装置进一步改造、挖潜，提高产量，降低成本，从而提高技术经济水平和市场竞争力。积极开拓高价值用户市场，提高单位产品利用率。扶持、组织技术开发能力强的企业与科研部门合作，联合开发能顶替进口的尼龙新产品，提高国内尼龙制品的市场占有率，寻求新的应用领域。加快消化吸收引进技术步伐。今后进行扩能改造，要注意开发拥有自主知识产权的、低成本的成套尼龙纤维生产技术。大力开发高附加值的尼龙纤维，提高服用领域的比例，进一步拓宽工业用尼龙纤维的应用。

在POY的生产中，考察了除氧装置的应用效果。干燥塔生产能力85kg/h，氮气循环量600m³/h，控制干燥温度8090，卷绕速度4000m/min，生产54dtex/12f PA66 POY，经加弹生产DTY。监测仪器为德国Textecho公司产StatimatM型自动强伸仪;氧分析仪EN500A型;氢气分析仪RD-042型。由表1,2,3可知，添加除氧装置后，加氢量控制小于2%，系统的残余含量由原来的50Ag/g降至5Wg以下，干燥后的切片白度减轻，纺丝稳定。POY与DTY的生产与质量明显得到提高。

PA6美国杜邦73G35HSL是工程塑料中开发早的品种，也是目前聚酰胺塑料中产量大的品种之一。其本身具有耐磨、耐油、自润滑、绝缘、力学性能优良、易成型加工、抗震吸音、耐弱酸碱等优良的综合性能，但普通尼龙存在着干态和低温冲击强度低的缺陷，使其应用受到一定的限制，不能满足汽车、电子、机械等行业对材料高韧性的需求。近年来通过共混改性，使其向高冲击、低吸水和优化加工等发展方向的研究成为广泛关注的课题。尤其是如何得到集高刚性、高强度和高韧性于一体的增强增韧改性材料，更是研究的热点。尼龙的分子末端含有氨基及羧基，具有反应活性。分子之间能形成氢键，性能易受外力和环境影响而发生变化，因此，尼龙适宜与其他聚合物配合制备共混材料。在基体尼龙树脂基体中添加适当的弹性体或韧性树脂可以提高其韧性，尤其是添加合适的弹性体，能够大幅度地提高尼龙的韧性。

尼龙的改性

由于PA强极性的特点，吸湿性强，尺寸稳定性差，但可以通过改性来改善。

1) 玻璃纤维增强PA 在PA加入30%的玻璃纤维，PA的力学性能、尺寸稳定性、耐热性、耐老化性能有明显提高，耐疲劳强度是未增强前的2.5倍。玻璃纤维增强PA的成型工艺与未增强时大致相同，但因流动较增强前差，所以注射压力和注射速度要适当提高，机筒温度提高10-40℃。由于玻纤在注塑过程中会沿流动方向取向，引起力学性能和收缩率在取向方向上增强，导致制品变形翘曲，因此，模具设计时，浇口的位置、形状要合理，工艺上可以提高模具的温度，制品取出后放入热水中让其缓慢冷却。另外，加入玻纤的比例越大，其对注塑机的塑化元件的磨损越大，好是采用双金属螺杆和机筒。

2) 阻燃PA 由于在PA中加入了阻燃剂，大部分阻燃剂在高温下易分解，释放出酸性物质，对金属具有腐蚀作用，因此，塑化元件（螺杆、过胶头、过胶圈、过胶垫圈、法兰等）需镀硬铬处理。在工艺方面，尽量控制机筒温度不能过高，注射速度不能太快，以避免因胶料温度过高而分解引起制品变色和力学性能下降。

3) 透明PA 具有良好的拉伸强度、耐冲击强度、刚性、耐磨性、耐化学性、表面硬度等性能，透光率高，与光学玻璃相近，加工温度为300--315℃，成型加工时，需严格控制机筒温度，熔体温度太高会因降解而导致制品变色，温度太低会因塑化不良而影响制品的透明度。模具温度尽量取低些，模具温度高会因结晶而使制品的透明度降低。

4) 耐候PA 在PA中加入了碳黑等吸收紫外线的助剂，这些对PA的自润滑性和对金属的磨损大大增强，成型加工时会影响下料和磨损机件。因此，需要采用进料能力强及耐磨性高的螺杆、机筒、过胶头、过胶圈、过胶垫圈组合

财富热线：李生-18550065082