

# 同步带轮 嘉齿机械厂 长安同步带轮批发

产品名称	同步带轮 嘉齿机械厂 长安同步带轮批发
公司名称	东莞市嘉齿机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇霄边双龙太联科技园E栋
联系电话	17722852265

## 产品详情

### 同步带轮

#### 【同步带轮】在针织机械设备市场发展趋向

同步带轮近年来，长安同步带轮价格，针织行业设备整体向着节能减排、省时高效及短流程的方向开展。在2012中国国际纺织机械展览会暨ITMA亚洲展览会上展出的针织设备就充沛表现了这一开展趋向。如E2528/3-186高速经编机成圈部件均由曲轴连杆机构传动，编花元件采用具有高速曲线的盘形凸轮控制梳栉横移，机器的移针时间可经过调整蜗杆轴上同步带轮的相位角来停止，凸轮及横移滑块采用循环油淋散热安装，有效改善了横移机构的工作环境，控制了温升，有利于编织过程的稳定和高速编织。固然目前针织行业的总体经济开展不太景气，但经编机、无缝内衣机、电脑横机、电脑调线圆纬机等针织设备的开展潜能依在。现阶段从设备统计剖析延伸至产品市场占有率来看，全球约为20%，国内内衣市场为10%。但随着无缝织造工艺、设备产能的提升以及消费者消费方向的转移，特别是国内目前仍主要以有缝产品为主而言，在将来3~5年内，内衣市场上有望30%的产品为无缝产品。

### 同步带轮

#### 同步带轮的主要参数及意义是什么

##### 1.带轮的齿数 Z

同步带轮齿数是同步齿形带的一个重要参数。它直接影响同步带的传动结构和使用寿命。当设定传动比时，使用较少的同步带齿可以使传动结构紧凑，节省材料和制造成本。然而，小齿轮齿数太少，会使同步带缠绕在同步带轮上，同时啮合的齿数减少，容易造成同步带的断裂。另外，少量的小齿轮齿会减小同步轮的直径，当带进入皮带时，带的弯曲应力增大，从而导致同步带的弯曲疲劳断裂。因此，小齿轮的齿数是有限的。

随着带距的增加，zui小齿数增加，同步带轮，因为节距越大，带的尺寸越大，带的柔韧性和适应弯曲能力的能力越大，因此较小的同步带轮在节距上应该越大。同样，随着同步带速度的增加，齿轮在单位时间内的次数增加，长安同步带轮加工厂，相应的弯曲应力的频率增加。为了提高带的弯曲疲劳寿命，应适当增加皮带的齿数。

## 2.带轮的节圆和节距

同步带与同步带轮节距啮合的条件有两种：

- (1) 同步轮上有一个圆与带的节线相切，并实行纯滚动。
- (2) 在与带轮上的两个齿对应点相对应的圆上测量的距离应等于同步带的间距 $P_b$ 。

如果能够满足这两个条件，则同步带轮和皮带可以顺利啮合。同步带上的滚动圆被称为车轮的结节圆。在节圆上测量的两个相邻齿的对应点之间的距离称为带的节距，用 $PP$ 表示。如果滑轮的齿数为 $Z$ ，节距为 $PP$ ，则滑轮的节径为 $D = ZPP/\pi$  (mm)。

从上表可以看出，带轮的节径可以根据齿数 $Z$ 和螺距 $PP$ 来计算，长安同步带轮批发，但当带轮直径小于带宽时，应适当增加带轮的直径，以避免带轮直径的影响。

## 3.带轮的齿形角

带轮的齿形角对齿和齿的啮合和传动性能有很大的影响。齿形角过小时，同步齿轮槽的形状与矩形相似，当齿进入啮合时，会产生较大的干涉，容易引起齿面磨损和局部断裂。如果齿角过大，齿面上的齿面径向力过大，使齿沿齿槽向外滑动，容易产生带攀和牙跳现象。根据日本小山的试验，当直径为20~30时，齿与齿之间的干涉很小，与同步带的齿形角相似。因此，常用齿轮的齿角为20度~25度，这通常要求齿形角在正负1.5度之间偏离。

### 同步带轮张紧轮设计问题

同步带轮张紧轮设计时，直径是不是越小越好呢？应该怎么确定直径呢？

如8M圆弧齿同步带轮，选择张紧轮，按手册，选择最少齿数22，对应直径54.65？？

同步带的张紧轮并不是越小越好，太小啮合状况不良，南京同步带太大受到安装空间的限制，在安装空间允许的情况下，还是稍大点较好。具体选多大，还需根据

张紧力大小，安装处空间大小来确定。

张紧轮带不带挡圈，该如何确定呢？

在安装空间允许的情况下，还是稍大点较好，主要考虑带轮的速度不能太高。

带不带挡圈主要看安装结构，立式还是卧式及受力方向。

研究过同步带的设计标准和计算方法，标准中功率栏中少了两个“00”。

建议稍大一点，同时带挡边，这样对同步带的损伤更小。

张紧轮是否能用轴承代替？

采用涨紧轮进行涨紧，一般用于中心距不可调的情况。因置于紧边需要的涨紧力大，且涨紧轮也容易跳动，通常涨紧轮置于带的松边，涨紧

轮进行涨紧的机构，涨紧轮压在松边的内侧，涨紧轮应尽量靠近大带轮以免小带轮上包角减小过多。涨紧轮压在松边的外侧，它使带承受

反向弯曲，会使寿命降低。这种装置常用于南京输送带需要增大包角或空间受限制的传动中。

手册中有这方面的规定吗？

涨紧轮是否能用轴承代替？

不能

轴承要润滑

而且涨紧轮是做的带锥度的像棉线陀。

涨紧轮是没有挡边的啊。

如果在你的设计上，同步带可不要挡边的话也可以用轴承在带轮背面压一下，做涨紧轮用

可用光轮作涨紧轮。无尺寸限制，轮子放在同步带内外侧均可，轮子对皮带寿命几乎无影响。

同步带轮-嘉齿机械厂-长安同步带轮批发由东莞市嘉齿机械制造有限公司提供。东莞市嘉齿机械制造有限公司（[www.e.tz1288.com](http://www.e.tz1288.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。嘉齿机械——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市长安镇霄边社区双龙路太联巷1号E栋1-1号，联系人：刘先生。