

礼品包装盒厂家 礼品包装盒 天风福利纸箱多种规格

产品名称	礼品包装盒厂家 礼品包装盒 天风福利纸箱多种规格
公司名称	义乌市天风福利纸箱厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省义乌市佛堂镇彩云路11
联系电话	15967940159

产品详情

义乌市天风福利纸箱厂主要经营【瓦楞包装盒】【彩印包装盒】【彩盒】【彩箱】【飞机盒】等的加工制作。

天风福利纸箱与您分享

胶印平版印刷用的亮光树脂油墨，在正常情况下，经橡皮布转印到纸面上的印迹一般数小时就能干燥。但是在日常生产中，往往会遇到印迹干燥太慢的情况，礼品包装盒批发，其产生的主要原因为：

- (1) 不干胶厂家供水量太大（版面）；
- (2) 润版液pH值太小；
- (3) 印刷车间温度太低或湿度太高；
- (4) 油墨中加入调墨油太多；
- (5) 纸箱加工厂纸张吸收性差；
- (6) 干燥油用量太小。

排除方法：发生上述问题，要严格控制版面水分太小，掌握好润版液的pH值，注意油墨辅助剂和干燥剂的用量。遇到印迹不干，礼品包装盒制作，应及时将印件晾干，进行通风，使空气进入纸中，以加快结膜时间。

义乌市天风福利纸箱厂主要经营【瓦楞包装盒】【彩印包装盒】【彩盒】【彩箱】【飞机盒】等的加工制作。礼品包装盒

天风福利纸箱与您分享纸袋印刷需要注意什么细节？

一、颜料颗粒的大小及其分散程度

为了纸袋印刷的光泽度，取决于墨膜毛细管。但是，分散状态下的颜料颗粒的表观大小更重要，它直接决定墨膜毛细管的状态。因而，颜料颗粒小，分散良好，对纸袋印刷十分有利。

二、塑料袋定做连接料的粘度与颜料的含量

油墨颜料颗粒间形成的毛细管网络结构是决定纸袋印刷光泽的一个重要方面。在压印瞬间，油墨被整体地压入纸张较大的孔隙内；在压印后，连接料开始从油墨分离，渗入纸张较小的孔隙内。因此，油墨膜毛细管的大小决定着连接料的分离量。毛细管保留连接料的作用比印刷压力把连接料压入纸张孔隙的作用大得多。

三、干燥时间

墨膜在纸面迅速干燥可以减少连接料渗入纸张孔隙的量，从而提高墨膜的光泽度和平滑度。墨膜的光泽度高就意味着表面的镜面反射程度比较高，这样人眼在大部分情况下能看到表面反射的白光要比光泽度低的墨膜少得多，使得色彩的饱和度更高。所以光泽度高的纸袋印刷看起来色彩更加鲜艳、饱满。礼品包装盒

四、防止背面蹭脏

纸袋印刷往往会有满版实地，容易造成背面蹭脏。采用喷粉的方法来解决。但应注意，喷粉会影响印刷品的表面光泽度，并污染环境，会把胶印机收纸等部分磨损、粘脏。需要注意的是正确安排印刷色序。为了避免印迹不干时纸张相互碰撞产生的背面蹭脏，应首先印刷文字、线条版，再印刷实地版。

五、印后工艺

纸袋印刷后还要进行处理加工，美观性和品质就更强了。印后工艺一共有12种。分别是凹凸压印、模切压痕、烫金、局部UV工艺、冰点雪花、逆向磨砂、浮雕烫金、光刻纸、镭射转移、上光上蜡、烫印、覆膜。以上就是纸袋印刷需要留意的问题，当然还有许多的细节需要不断的关注，才能够得出一件精美实用的纸袋。礼品包装盒

义乌市天风福利纸箱厂主要经营【瓦楞包装盒】【彩印包装盒】【彩盒】【彩箱】【飞机盒】等的加工制作。

天风福利纸箱与您分享

一、重点合理，层次突出

1．主要展销面的确定

设计开始首先要确定全部展销面中的哪个面是主要展销面，哪个是次要的展销面。主要与次要面的关系等，主要展销面上的文字，图形是设计的主题，作为主题的位置应当安排品牌，品名及商品的形象，次要的展销面可安排其他文案，礼品包装盒，如企业集团的名称，产品的生产日期，规格型号，使用说明等

2．对视觉强与视觉深度做合理的安排，比较与衬托，从而突出视觉重点。设计中对图形的塑造，色彩的运用及位置的高低前后都要做到有主有次，主次分明。

二、传达信息合理的显示

当视觉重点被抓住后，随着视觉深度我们还将应得到的有关商品的其它辅助性文案，如商品的规格，幸好，成份，数量，性质特点，使用方法，厂名，厂址，电话号码等等，使消费者对商品能有一个全面准确的了解，并产生对该产品的无限信赖感，从而进一步激发其购买欲，最后落实在购买行动上。

三、工艺条件要符合要符合包装品的标准：

1、设计与印刷相结合

2、对新工艺，新材料，新技术的适应性

3、墨稿技术要过硬

礼品包装盒厂家-礼品包装盒-天风福利纸箱多种规格由义乌市天风福利纸箱厂提供。礼品包装盒厂家-礼品包装盒-天风福利纸箱多种规格是义乌市天风福利纸箱厂（tianfeng.tz1288.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王江峰。