供应高强无收缩自流平灌浆料，桥梁支座设备底座灌浆材料厂家直销

产品名称	供应高强无收缩自流平灌浆料，桥梁支座设备底座灌浆材料厂家直销
公司名称	上海固湘建筑科技有限公司
价格	1500.00/吨
规格参数	品牌:JTL 型号:H40 用途:结构改造施工
公司地址	上海市松江开发区
联系电话	13816821100

产品详情

供应高强无收缩自流平灌浆料，桥梁支座设备底座灌浆材料厂家直销

厂家销售电话138-1682-1100赵经理

一、CGM通用型灌浆料产品介绍：　CGM灌浆以特种水泥作为结合剂，特选高强度材料为骨料，辅以高流态，微膨胀，防离析等物质配制而成。　该产品具有自流性好，快硬、早强、高强、无收缩、微膨胀；无毒、无害、不老化、对水质及周围环境无污染，自密性好、防锈等特点。在施工方面具有质量可靠，降低成本，缩短工期和使用方便等优点。从根本上改变设备底座受力情况，使之均匀地承受设备的全部荷载，从而满足各种机械，电器设备（重型设备高精度磨床）的安装要求，是无垫安装时代的理想灌浆材料。二、适用范围：　CGM灌浆料主要用于：地脚螺栓锚固、飞机跑道的抢修、核电设备的固定、路桥工程的加固、机器底座、钢结构与地基怀口、设备基础的二次灌浆、栽埋钢筋、混凝土结构加固和改造、旧混凝土结构的裂缝治理，机电设备按装，轨道及钢结构安装，静力压桩工程封桩，墙体结构的加厚及漏渗水的修复，各种基础工程的塌陷灌浆以及各种抢修工程等。

三、CGM灌浆料常规物理性质： 执行标准：JC/T986-2005

型　号

抗压强度(MPa)

竖向膨胀率(%)

流动度

钢筋握裹强度 (圆钢)/MPa

泌水率(%)

对钢筋有无锈蚀作用

备注

6h

1d

3d

28d

1d

初始流动度

30min流动度保留值

28d

CGM- (通用型)

--

≥20

≥40

≥60

0.1~3.5

≥270

≥240

≥4.0

0

无锈蚀

执行标准：GB/T 50448-2008

CGM-380

CGM-340

CGM-290

CGM-270

**集粒径（mm）

≤4.75

>4.75且≤16

流动度（mm）

初始流动值

≥380

≥340

≥290

≥270*

≥650**

30min保留值

≥340

≥310

≥260

≥240*

≥550**

竖向膨胀率（%）

3h

0.1~3.5

24h与3h的　膨胀值之差

0.02~0.5

抗压强度（Mpa）

1d

≥20

2d

≥40

28d

≥60

对钢筋有无锈蚀作用

无

沁水率（%）

0

工程设计参考：地脚螺栓锚固用水泥基灌浆材料的选择：

螺栓表面与孔壁的净间距（mm）

水泥基灌浆材料类别

15~50

CGM-340、CGM-290

50~100

CGM-290、CGM-270

>100

CGM-270

二次灌浆用水泥基灌浆材料的的选择：

灌浆层厚度（mm）

5~50

CGM-380

20~100

CGM-340

80~200

CGM-290

>200

四、产品特点▲早强高强 浇后1-3天强度高达30Mpa以上，缩短工期。▲自流态 现场只需加水搅拌，直接灌入设备基础，砂浆自流，施工免振，确保无振动、长距离的灌浆施工。▲ 微膨胀 浇注体长期使用无收缩，保证设备与基础紧密接触，基础与基础之间无收缩，并适当的膨胀压应力确保设备长期安全运行。▲ 抗油渗 在机油中浸泡30天后其强度提高10%以上，成型体、密实、抗渗、适应机座油污环保。 ▲ 耐久性 200万次疲劳试验，50次冻融环境试验强度无明显变化。▲ 耐侯性好 -40°C～60 0°C长期安全使用▲ 低碱耐蚀 严格控制原材料碱含量，适用于碱-集料反应有抑制要求的工程。五、使用方法 1. 基础处理 清扫设备基础表面，不得有碎石、浮浆、灰尘、油污和脱模剂等杂物。灌浆前24h，设备基础表面应充分湿润。灌浆前1h，应吸干积水。2. 确定灌浆方式 根据设备机座的实际情况，选择相应的灌浆方式，由于CGM具有很好的流动性能，一般情况下，用"自重法灌浆"即可，即将浆料直接自模板口灌入，完全依靠浆料自重自行流平并填充整个灌注空间；若灌注面积很大、结构特别复杂或空间很小而距离很远时，可采用"高位漏斗法灌浆"或"压力法灌浆"进行灌浆，以确保浆料能充分填充各个角落。3. 支模 根据确定的灌浆方式和灌浆施工图支设模板，模板定位标高应高出设备底座上表面至少50mm，模板必须支设严密、稳固，以防松动、漏浆。4. 灌浆料的搅拌 按产品合格证上推荐的水料比确定加水量，拌和用水应采用饮用水，水温以5～40°C为宜，可采用机械或人工搅拌。采用机械搅拌时，搅拌时间一般为1～2分钟。采用人工搅拌时，宜先加入2/3的用水量搅拌2分钟，其后加入剩余用水量继续搅拌至均匀,标准稠度加水量为12%-14 %。5. 灌浆灌浆施工时应符合下列要求： （1）.浆料应从一侧灌入，直至另一侧溢出为止，以利于排出设备机座与混凝土基础之间的空气，使灌浆充实，不得从四侧同时进行灌浆。（2）.灌浆开始后，必须连续进行，不能间断，并应尽可能缩短灌浆时间。 （3）.在灌浆过程中不宜振捣，必要时可用竹板条等进行拉动导流。 （4）.每次灌浆层厚度不宜超过100mm。 （5）.较长设备或轨道基础的灌浆，应采用分段施工。每段长度以10m为宜。 （6）.灌浆过程中如发现表面有泌水现象，可, 布撒少量CGM干,料，吸干水份。 （7）对灌浆层厚度大于1000mm大体积的设备基础灌浆时，可在搅拌灌,浆料时按总量比1：1加入0.5mm石子，但需经试验确定其可, 灌性是否能达到要求。 （8）.设备基础灌浆完毕后，要剔除的部分应在灌浆层终凝前进行处理。 （9）.在灌浆施工过程中直至脱模前，应避免灌浆层受到振动和碰撞，以免损坏未结硬的灌浆层。 （10）模板与设备底座的水平距离应控制在100mm左右，以利于灌浆施工。 （11）灌浆中如出现跑浆现象，应及时处理。 （12）当设备基础灌浆量较大时，应采用机械搅拌方式，以保证灌浆施工。 6、养护 （1）灌浆完毕后30分钟内,应立即喷洒养护剂或覆盖塑料薄膜并加盖岩棉被等进行养护,或在灌浆层终凝后立即洒水保湿养护。 （2）冬季施工时,养护措施还应符合现行《钢筋混凝土工程施工验收规范》(GB50204)的有关规定。 （3）在不同温度条件下的养护时间和拆模时间参考表日**气温（°C） 拆模时间（h） 养护时间（d） －10～0 96 14 0～5 72 10 5～15 48 7 ≥15 24 7

六、包装及贮存:

1、本产品为塑料编织袋（加内衬）包装，净重25公斤/袋。

2、须贮存于干燥通风的室内。

3、保质期半年。

供应高强无收缩自流平灌浆料，桥梁支座设备底座灌浆材料厂家直销