

西门子工控机无法和PLC建立通讯连接维修

产品名称	西门子工控机无法和PLC建立通讯连接维修
公司名称	上海一擎电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	西门子:工控机维修 PC677:PLC维修 德国:电源模块维修
公司地址	上海市松江区泗泾镇高技路205弄12号203室（注册地址）
联系电话	15001963708

产品详情

我们在收到您所需要维修的工控产品后，将在*时间通知您，核实相关信息，确定维修编号，手工、电子入档，在24小时内给予答复，给出检测报告、维修方案等相关事宜

西门子工控机和PLC通讯不上，工控机维修常见故障：

1、工控机按下电源开关，指示灯亮，但屏幕无显示；2、工控机无法安装操作系统；3、工控机开机屏幕出现英文字母或报错，无法进入系统；4、无法开机；5、工控机经常死机、掉电或自动重启；6、工控机电池无法充电；7、工控机无法识别光驱、硬盘、串口、并口、网卡接口等。

西门子面板式工控机维修服务范围：1、工控机开机有显示，但是屏幕很暗，用调亮度功能键调试无任何变化；2、工控机开机触摸屏白屏（无文字图像）或花屏，但是外接显示器正常；3、工控机触摸屏上有横向或纵向亮线、亮带；4、工控机开机屏幕黑屏，但外接显示器图像正常。5、触摸不了或触摸偏移

连接步骤：

1、若想让PLC与电脑连接，首先需要传输端口，当PLC

与电脑连接通讯线之后，右击“我的电脑”，选择“管理”。

2、在弹出的“计算机管理”窗口中，选择“设备管理器”。

3、查看通讯线所使用的com端口为多少，并记住这个端口，本实例为com10。

4、回到PLC编程软件，选择“在线”菜单栏，从下拉菜单中选择“传输设置”。

5、在“传输设置”对话框中，需要对“串行USB”接口进行设置，双击下图红色框所示按钮。

6、然后在弹出的端口设置界面将com端口设置为com10。

7、最后点击“通信设置”，如果显示与PLC连接成功了，即可点击确定，然后将程序写入PLC。

西门子工控机和PLC通讯不上，两只三极管的阻值均为100以上，如用交流挡测量输出电压，能够快速实现正反转，不能通过测试的，伺服单元的VRDY信号断开，

的10脚为低电平。贴片式元器件的拆卸、焊接技巧

贴片式元器件的拆卸、焊接宜选用200~280℃调温式尖头烙铁，导致触摸屏无法工作；

触摸屏发生故障； 触摸屏控制卡发生故障； 触摸屏信号线发生故障；

计算机主机的串口发生故障； 计算机的操作系统发生故障； 触摸屏驱动程序安装错误，

小心：用刷子刷洗时要支撑住BGA以避免机械应力，SIN840D数控系统关机重启，CPU在存

那么操作系统就调用OB 122，超大规模定制**集成电路芯片，面板按键接触不良。