

大西洋CHS202不锈钢焊条

产品名称	大西洋CHS202不锈钢焊条
公司名称	南宫市华创耐磨焊条厂
价格	.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇李家村
联系电话	0319-5395444 13784892705

产品详情

大西洋CHS202不锈钢焊条

CHS202 (A202) 符合：GB E316-16AWS E316-16说明：CHS202是钛钙型药皮的不锈钢焊条，其焊缝金属具有良好的耐蚀、耐热及抗裂性能。特别对抗氯离子点蚀有好处，可交直流两用，有优良的焊接性能，特别适用于薄板的平焊及角焊。用途：用于焊接在有机和无机酸（非氧化性酸）介质中工作的0Cr18Ni12Mo2不锈钢设备，也可用于焊接后不能进行热处理的高铬钢或作异种钢的焊接。熔敷金属化学成份：

(%) C Mn Si Cr Ni Mo Cu S P 0.08 0.5-2.5 0.90 17.0-20.0 11.0-14.0 2.0-3.0 0.75 0.030

0.040熔敷金属化学性能：抗拉强度 b(Mpa) 伸长率 5(%) 520

30参考电流：(DC+或AC) 焊条直径 (mm) 2.0 2.5 3.2 4.0 5.0 焊缝长度 (mm) 300 300 350 400
400 电流范围 (A) 平焊 30-50 60-85 85-120 115-150 140-180 立仰焊 30-50 50-70 75-105 95-130 注意事项：1、
焊前焊条须经300-350 烘焙1小时,随供随用。2、
焊接时尽量采用小电流及短弧，摆动宽度不超过直径的2.5倍。3、
焊前对焊件必须清除油、锈、水份等杂质。