

# CHS102大西洋不锈钢焊条 电焊条价格

产品名称	CHS102大西洋不锈钢焊条 电焊条价格
公司名称	南宫市华创耐磨焊条厂
价格	.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇李家村
联系电话	0319-5395444 13784892705

## 产品详情

CHS102大西洋不锈钢焊条 电焊条价格报价CHS102是钛钙型药皮的不锈钢焊条，其焊缝金属具有良好的力学性能及抗晶间腐蚀性能。该焊条采用国外先进技术，焊条药皮呈红色，交直流两用，交流稳弧性能极佳。电弧柔和、飞溅很小，焊缝成型美观，焊条不易发红，全位置焊接性良好，焊条药皮强度高。

用途：用于焊接工作温度低于300 的耐腐蚀的0Cr18Ni9型不锈钢结构。熔敷金属化学成份：（%）C Mn Si Cr Ni Mo Cu S P 保证值 0.08 0.5-2.5 0.90 18.0-21.0 9.0-11.0 0.75 0.75 0.030 0.040 典型值 0.047 0.80 0.75 19.80 9.90 0.15 0.30 0.010 0.028 熔敷金属化学性能：抗拉强度 b(Mpa) 伸长率 5(%) 保证值 550 35 典型值 590 45 参考电流：（DC+或AC）焊条直径（mm） 2.0 2.5 3.2 4.0 5.0 焊接电流（A） 300 300 350 400 400 电流范围（A） 平焊 30-50 60-85 85-120 115-160 160-200 立仰焊 30-50 50-70 75-105 95-130

- 注意事项：1、焊前焊条须经300-350 烘焙1小时,随供随用。  
2、焊接时尽量采用小电流及短弧，摆动宽度不超过直径的2.5倍。  
3、焊前对焊件必须清除油、水份等杂质。