

常温环保磷化液（涂装前用）

产品名称	常温环保磷化液（涂装前用）
公司名称	廊坊市海寰化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品规格:25kg/桶 执行标准:G/LHH16-2009 主要用途:涂装前处理
公司地址	中国 河北 廊坊市 廊坊市永清县西场工业区
联系电话	86-03166585880 13831646699

产品详情

产品规格	25kg/桶	执行标准	G/LHH16-2009
主要用途	涂装前处理		

我公司采用先进的科学方法反复实验研制而成的新一代涂装前工序间防锈产品，可用于汽车、摩托车、仪器仪表、家用电器、自行车等表面涂装前的磷化处理。通过磷化处理可使金属表面生成一层非金属型、多孔复合型磷酸盐薄膜。此外，磷化膜又抑制了金属表面微电池的形成，可成倍地提高涂层的耐蚀性。所以，磷化膜可作为涂层最良好的基底。Is-406a具有低温、低渣、快速、可调范围宽、稳定性能好、不含亚硝酸盐等有害物质等特点，可与喷漆、喷塑、电泳等涂装工艺配套使用。

一、技术指标和处理条件：

技术指标		处理条件	
外观	浅黄色液体	磷化温度（℃）	10~40
密度（g/ml）	1.16±0.05	磷化时间（min）	1~8
稀释倍数（倍）	10	游离酸度（点）	2~10
磷化面积（m ² ）	60左右	总酸度（点）	20~40

二、处理方式：浸泡或喷淋。

三、贮液槽或喷淋设备材质

磷化槽应为不锈钢，厚壁塑料板或玻璃钢制。交换器、喷嘴、配管和泵应为不锈钢制。

四、检验用药品及仪器

药品：指示剂、酚酞、溴酚兰、滴定液、0.1mnaoh溶液。

仪器：50ml碱式滴定管、10ml移液管及吸耳球、250ml三角瓶

五、处理程序：

除油除锈 水洗 水洗 磷化 晾干。

六、磷化工作液的配制

将原液（浓缩液）按1:9的比例（体积比）兑水，搅匀。放置1~2小时后检测有关技术指标（如：游离酸度、总酸度）是否在规定范围之内或控制pH值在2.5时正常使用（特殊情况除外）。

七、检测方法

1、总酸度：用吸管吸取10ml磷化工作液放到三角瓶中，加5~6滴酚酞指示剂，用0.1mnaoh滴定颜色从无色到粉红色为终点，所耗用的ml数即为总酸度。

2、游离酸度：用吸管吸取10ml磷化工作液到三角瓶中，加2~3滴溴酚蓝指示剂，用0.1mnaoh滴定颜色从黄色到蓝紫色为终点，所耗用的ml数即为游离酸度的点。在磷化过程中，影响终点的观察，测定酸度时可以加水稀释。

八、包装储存：25kg塑料桶包装，放置于阴凉干燥处。