

# 螺杆真空泵厂家 廊坊真空泵 凯顺真空泵

产品名称	螺杆真空泵厂家 廊坊真空泵 凯顺真空泵
公司名称	淄博凯顺真空设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市张店区房镇工业园6号
联系电话	13705334723

## 产品详情

### 干式螺杆真空泵的机械安装

干式螺杆真空泵主要应用于高纯净的真空工艺过程，螺杆真空泵厂家，真空度很高，这种真空泵的安装方法有很多，但是对于它的安装很多人是不知道的，下面凯顺就给大家介绍一下真空泵机械安装的方法：

- 1、按电动机标牌规定连接电源，并接地线和安装合适规格的熔断器及热继电器。
- 2、在连接管路，用户可在真空泵进气口上方安装阀门及真空计，随时可检查极限压力。
- 3、干式的应安装在地面结实坚固的场所，周围应留有充分的余地，便于检查、维护、保养。
- 4、底座下应保持地基水平，底座四角处建议垫减震橡皮或用螺栓浇制安装，确保真空泵运转平稳，螺杆式真空泵，振动小。
- 5、与系统的连接管道应密封可靠，对小的可采用金属管路连接密封垫采用耐油橡胶，可采用真空胶管连接，管道管径不得小于真空泵吸气口径，且要求管路短而少弯头。
- 6、焊接管路时应清除管道中焊渣，严禁焊渣进入真空泵腔。
- 7、通电试运转时，取下电机皮带确认转向符合规定方向方可投入使用，以防真空泵反转喷油。
- 8、对于有冷却水的干式螺杆真空泵，按规定接通冷却水。
- 9、如真空泵口安装电磁阀时，阀与真空泵应同时动作。
- 10、当设备排出气体影响工作环境时，可在排气口装接管道引离或装接油雾过滤器。

干式螺杆真空泵有一个很好的性能，那就是它可适应恶劣工况，具有抽取凝性、含颗粒物气体的能力，

对于它的机械安装流程，大家一定要牢记，正确的流程才能保证设备的正常运行。

螺杆真空泵运行中一旦出现高温问题，那么就会严重的影响设备的继续使用，而且这高温问题也是一直困扰用户的大问题，下面就给大家介绍一下设备出现高温的解决方法：

- 1、电机功率、转速是和真空泵相匹配的，不能更改。风扇安装于电机主轴上，电机转速决定了风扇转速，螺杆干式真空泵，也不可更换。
- 2、增加风扇叶片数量虽能起到一定作用，廊坊真空泵，但叶片数量增加后，动平衡不容易找，如找正不好，会引起电机振动增加。
- 3、将真空泵所在母线电压调整为400V。
- 4、定期清理真空泵电机上灰尘，保持电机散热片清洁，增加其散热的能力。
- 5、将原真空泵风扇罩加长40cm，在里面加装一个与风扇罩同直径轴流风机，轴流风机电机功率850W，转速1489r/min，电压380V，原风扇继续保留。
- 6、轴流风机另设电源控制，轴流风机与主电机不设连锁。真空泵启动后及时启动轴流风机运行，停运后30min停运轴流风机，以使主电机获得充分冷却。

淄博凯顺真空主要产品有：ZJ、ZJP系列罗茨真空泵；SP系列干式螺杆真空泵；2BV、2BEA、2BEC、2SK、SK系列水环式真空泵及压缩机；2SY系列水环压缩机；RPP系列水喷射真空机组；WLW系列立式无油往复真空泵；X、2X系列旋片真空泵；并能根据客户实际需要制作出满足各种高真空生产要求的JZJ系列螺杆、水环、往复、旋片、水喷射等的罗茨真空机组。

每一个设备都离不开日常的检修，螺杆真空泵也不列外，一个设备功能作用如何除了质量还要看日常的使用，对它的检修、月检、年检都是必不可少的下面就给大家介绍一下该如何进行日常检修：

- 1、检查设备的填料密封效果如何。
- 2、检查主、副油及轴承部位的温度是多少。
- 3、检查油位高度：润滑油过多或过少，都会损坏轴承。
- 4、检查吸入和排出的压力，可以确认风机的运转工况是否正常。
- 5、检查电机负荷：若电机负荷增大，表明存在某种异常状况，应查明原因。

凯顺真空设备凭借过硬的技术优势和长期为石油化工、精细化工、制药、电子、食品、建材、机械、造纸等行业服务的经验，能为客户提供符合工艺要求、产品特性的获取方案，我们公司多年来一直以可靠的产品质量，周到的售后服务，优质的企业信誉为广大客户的生产工作保驾护航，我们将一如既往的以饱满的工作热情，优质的产品质量与来自五湖四海的朋友们共创企业辉煌。

螺杆真空泵厂家-廊坊真空泵-凯顺真空泵(查看)由淄博凯顺真空设备有限公司提供。淄博凯顺真空设备有

限公司 ( [www.zibokaishun.com](http://www.zibokaishun.com) ) 为客户提供 “ 水环真空泵,螺杆真空泵,罗茨真空泵,真空机组,干式真空泵 ” 等业务,公司拥有 “ 凯顺 ” 等品牌。专注于真空泵等行业,在山东 淄博 有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:郭建。