

常州代理【美国陶氏DOW反渗透膜元件BW30-365】

产品名称	常州代理【美国陶氏DOW反渗透膜元件BW30-365】
公司名称	苏州西尔环保科技有限公司
价格	4500.00/个
规格参数	品牌:陶氏DOW 型号:BW30-365 尺寸:8寸
公司地址	中国江苏苏州吴中区东吴北路169号
联系电话	0512-66717525 15190050560

产品详情

1. BW30 - 400 , - 365的产水量和脱盐率是基于测试条件：2000ppm NaCl, 225psi(1.6MPa), 25C , pH=8 , 15%回收率。 BW30LE - 440的产水量和脱盐率是基于测试条件：2000ppm NaCl, 150psi(1.0MPa), 25C, pH=8 , 15% 回收率。

2. 单支元件的产水量可能有变化，但BW30 - 400 , BW - 365不会低于上述表值的7%。 BW30LE - 440不会低于上述表值的15%。

3. 单支元件的最小脱盐率98.0%。

运行极限值

膜的类型..... 聚酰胺复合膜

最高运行温度.....45oC(113oF)

最高运行压力..... 600psi (41bar)

最大压差 15psi(1.0bar)

连续运行pH范围a 2 - 11

短时清洗pH范围(30分钟) b 1 - 12

最大给水流量.....	85gpm(19m ³ /h)
最大给水污染指数.....	SDI 5
最大给水浊度.....	1NTU
游离氯容忍量 c	< 0.1ppm

a 当pH>10时，连续运行的最高温度为35C(95F)；

b 请参阅文件号609-23010的清洗导则；

c 在某些条件下，进水含有游离氯和其它氧化剂会引起严重的膜破坏，由于氧化破坏不属于产品质保条款范围，FilmTec推荐在膜前的预处理中除去残余游离氯，请参阅技术资料609-22010以获得更多帮助。

产品名称

典型元件

回收率%

4. 典型元件回收率是针对单支元件而言，回收率定义为产品水流量除以给水流量。

1英寸 = 25.4毫米

5. 设计多元件系统时请参考最新的设计导则，并根据给水类型选取相应的回收率限值。

6. 元件配公称内径8英寸(203mm)的压力容器。

BW30 - 365元件的最大给水流量为70gpm(16m³/h)

稳定脱盐率

陶氏在技术规范中设定最小脱盐率主要是出于质保的(QA)目的，以确保生产的每支膜元件的完整性。稳定脱盐率是最小脱盐率的补充，为工程设计和预测系统性能提供了一个有用的基础数据。稳定脱盐率是在实验室用盐水通过耐久性试验测得的。其测试条件与确定最小脱盐率的试验相同。只不过试验需持续到膜元件性能达到稳定为止，以模拟膜元件的长期脱盐性能。当陶氏FILMTEC元件在初次启动并达到稳定后，其脱盐率性能会超过我们的QA试验所提出的保守性能数据。这种高脱盐水平随时间变化保持高度的稳定一致性。尽管稳定脱盐率无法考虑元件在现场将遇到的很多系统变量，它还是为反渗透工程设计提供了一个有用的依据。

在选择膜元件时，若想了解更多稳定脱盐率方面的知识，可从当地陶氏办事处获取参考文件“了解反渗透膜元件脱盐率”(文件号：609 - 00154)。您也可获取ROSA计算机设计程序。由陶氏化学液体分离部开发的ROSA程序，使用有关工程的具体信息，模拟系统操作，为元件在实时条件下的应用，描绘出一幅准确的蓝图。ROSA提供的数据可帮你基于具体条件选择元件，而不是基于QA试验或实验室试验产生的规范值。

重要信息

为了防止给水流量过大或水力冲击而破坏膜元件，正确启动反渗透系统十分重要。遵循正确的启动程序可保证系统的运行参数符合设计规范，进而使系统出水水质和导电度达到要求。在RO系统开始启动之前

, 应该完成系统预处理调试、元件填装、仪表校准及其他系统检测等工作。请参考应用技术文献“6-2节 系统操作管理”以获取更多信息。

操作指南

为了避免膜元件的损坏, 在启动、停机、清洗或其他过程中, 应避免压力或流量发生急剧的变化。在启动过程中, 我们建议按照下述方法从停止状态逐渐过渡到运行状态:

膜元件进水应逐渐升压, 升压到正常运行状态的时间应不少于30-60秒。

膜元件进水流速也应逐渐增加, 流速增加到规定值的时间应不少于15-20秒。

系统启动后第1小时内的产品水应该放掉不要。

通用信息

元件一旦浸湿, 即应始终保持湿润。

如果不严格遵守技术公告中的设计导则和运行极限值, 有限质量保证将失效。

在系统停机、运输、贮存期间, 为了防止微生物滋长, 我们建议将膜元件浸没于保存液中。标准的保存液含1.5%(重量)的亚硫酸氢钠(食品级)。

元件至少需使用6小时后方可用甲醛消毒杀菌。如果在6小时内使用甲醛, 可能导致通量损失。

该膜对氯(次氯酸盐)的短期攻击有一定抵抗力, 但连续接触会破坏膜, 故而应避免。

客户应全面负责不兼容的化学药品和润滑剂对元件产生的影响。使用不兼容的药品将使有限质量保证失效。

始终避免产品水侧产生背压。