

# 苏州代理 Bayblend PC+ABS ET1100 挤出级PC+ABS

产品名称	苏州代理 Bayblend PC+ABS ET1100 挤出级PC+ABS
公司名称	苏州新塑语塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德国拜耳 型号:ET1100 产地:德国
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆17-6
联系电话	18550065082 18550065082

## 产品详情

苏州代理 Bayblend PC+ABS ET1100 挤出级PC+ABS

型号：PC/ABS Bayblend ET1100

性能：(PC+ABS) 混合，10%的矿物填充，挤压品位，非常高耐热性，维卡软化点/ B 120 = 142 ° C，减少热膨胀系数，拉伸模量= 3300 MPa。

东莞市洪大塑胶有限公司【销售电话13480060007或QQ774165457】长期供应德国拜耳Bayblend PC/ABS【保证原厂原包，假一陪十】货源稳定，可看货，可送货上门，可开增值税发票，可提供SGS报告、REACH报告、出厂报告COA、MSDS证书、材质报告等证书。

ABS/PC材料诞生主要，尺寸稳定性、耐化学性和表面光泽等，从实用的角度，PC散热性能也比ABS塑料较好，热量分散比较均匀//ABS无毒、无味、吸水率低，具有良好的综合物理机械性能，如优良的电性能、耐磨性，且易于加工成型。

医疗级PC/ABS；耐低温PC/ABS；防火PC/ABS；无卤PC/ABS；电镀PC/ABS；耐油PC/ABS；环保PC/ABS；阻燃PC/ABS；PC/ABS合金材料；改性塑料PC/ABS；导电PC/ABS；加碳纤PC/ABS；加纤PC/ABS；耐高温PC/ABS；

苏州代理 Bayblend PC+ABS ET1100 挤出级PC+ABS

【Bayblend PC/ABS德国拜耳的用途】

PC/ABS塑胶合金料具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS塑胶的易加工特性和PC的优良机械特

性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS塑胶材料的热稳定性。

PC/ABS塑胶这种混合材料还显示了优异的流动特性。PC/ABS塑胶合金融合了PC和ABS两种塑胶料的优越性能，它增加ABS的耐热尺寸安定性、改善PC低温、后壁耐冲性、降低成本;抗冲击工程塑料。所以PC/ABS塑胶合金料的用途很是广泛。可以用在计算机、打字机、照相机、手机及其它商业机器的壳体、电器设备、电子电器零件、小家电零组件、电吹风、接插件;文字处理器、医疗设备零组件;办公用品、化妆品容器、食物餐盘;草坪和园艺机器;汽车零件(如:汽车头灯框、尾灯外罩、仪表板、内部装修以及车轮盖)。

#### 【长期供应下述PC/ABS原料】

Bayblend ET1100 (PC + ABS) 共混物; 10%矿物填充, 挤出级, 非常高的耐热性, 维卡/B120 = 142 °C, 热膨胀系数降低, 拉伸模量= 3300兆帕。

Bayblend ET3032 FR 橡胶改性PC共混物; 10%矿物填充, 阻燃, 挤出级, 维卡/乙120温度= 108, 良好的挤出和真空成型行为; UL 94 V-0 (0.75毫米) (拜耳内部测试); 根据DIN VDE 0472, 815无卤素 (GWFI), 灼热丝温度: 960 为2.0毫米。

Bayblend ET3036 FR (PC + ABS) 共混物; 未增强的阻燃性, 挤出级; Vicat/B120 = 122 ; UL 94 V-0 (1.5毫米) 和V-1 (0.75毫米) (拜耳内部测试), 无卤素根据DIN VDE 0482; 管和波纹管生产。

Bayblend FR1514 以前的名称Bayblend KU2起-1514 (PC + ABS) 共混物; 未增强, 阻燃, 高耐热注塑级, 球缩进温度 > = 125 ; 维卡/乙120温度= 136 °C; UL认可94 V -0 1.5毫米; 锑, 氯和无溴阻燃; 适合作为支撑带电部件的材料。

Bayblend FR1514起BBS073 以前的名称Bayblend KU2起1514 BBS073 (PC + ABS) 共混物; 未增强, 阻燃, 高耐热注塑级; 改进的耐化学性和应力开裂行为相比KU2-1514; 球缩进温度 > = 125 °C; 维卡/乙120温度= 136 °C; UL认可94 V-0级为1.5毫米; 锑, 氯和无溴阻燃; 适合作为支撑带电部件的材料。

Bayblend FR3000 (PC + ABS) 共混物; 未增强, 阻燃, 注塑级, 易于流动的等级; 维卡/乙120温度 = 97 °C; UL认证94 V-0 (1.5毫米); 锑, 氯和溴无阻燃灼热丝试验 (GWFI) : 960 (2.0毫米); 没有榨汁; 良好的光稳定性。

Bayblend FR3000起BBS081 (PC + ABS) 共混物; 未增强, 阻燃, 注塑级, 改进的耐化学性, 维卡/乙120温度= 97 °C, UL认可94 V-0 (1.5毫米); 锑, 氯和溴阻燃灼热丝试验 (GWFI) : 960 (2.0毫米), 良好的光稳定性。

Bayblend FR3000起BBS306 (PC + ABS) 共混物; 未增强, 阻燃, 注塑级; Vicat/B120 = 97 °C; UL认可94 V-1 (2.0毫米); 锑, 氯和无溴阻燃剂。

Bayblend FR3000 HI (PC + ABS) 共混物; 未增强, 阻燃, 注塑级, 通用相比, FR3000改善耐化学性和抗应力开裂行为; 维卡/乙120温度= 97 °C; UL认可94 V-0 1.5毫米。

Bayblend FR3001 (PC + ABS) 共混物; 未增强, 阻燃, 注塑级, 维卡/乙120温度= 103 °C, UL认可94 V-0 (1.5毫米), 锑, 氯和无溴阻燃; 灼热丝试验 (GWFI) : 960 (2.0毫米)。

Bayblend FR3002 (PC + ABS) 共混物; 未增强, 阻燃, 注塑级, 维卡/乙120温度= 99 °C; UL

认可94 V-0 (1.0毫米); 锑, 氯和无溴阻燃; 发光丝试验 (GWFI) : 960 (2.0毫米), 笔记本电脑和薄壁应用。

Bayblend FR3005 BBS310 (PC + ABS) 共混物; 未增强, 阻燃, 注塑级, 维卡/乙120温度= 92 ° C, UL认可94 V-0 (1.5毫米), 锑, 氯和无溴阻燃; 改善的耐化学性。

Bayblend FR3005 HF (PC + ABS) 共混物; 未增强, 阻燃, 注塑级, 很容易流级, 维卡/乙120温度= 96 ° C; UL认证94 V-0 (1.5毫米) 锑, 氯和无溴阻燃剂。

### 【PC/ABS塑胶合金料的阻燃机理是什么】

PC与热塑性塑料ABS塑胶共混可以克服它的不足, 提高其综合性能。聚碳酸酯 (PC) 具有无毒、耐热、透明、吸水率低, 冲击强度高、抗蠕变性能和尺寸稳定性好, 介电性能优良等优点, 但存在加工流动性差、易应力开裂、对缺口敏感、易老化、耐磨性差等缺点。那么PC/ABS塑胶合金料的阻燃机理是什么?

聚碳酸酯 (PC) 本身的阻燃性可达UL94V22级, 但实际应用往往要求更高的阻燃性能。同时ABS的加入降低了PC的阻燃性。PC/ABS合金料的阻燃性很大程度上取决于PC/ABS的混合比, PC含量较高的混合物比较容易阻燃。双酚A双(二苯基)磷酸酯 (BDP) 具有分子量高、蒸气压低、热稳定性高等优点, 能赋予材料较好的阻燃效果和阻燃持久性。

(1) 锥形量热仪测试的性能指标表明BDP对PC/ABS塑料合金有良好的阻燃效果, 主要表现为能够明显降低燃烧过程的热释放量和释放速率, 明显降低材料燃烧时的质量损失速率。(2) 燃烧残留物的扫描电镜照片表明, BDP在PC/ABS中不但可以发挥一般磷酸酯类阻燃剂的促进成炭作用, 而且可以和ABS中氮元素产生协同效应作用, 发挥膨胀阻燃作用。(3) 由热裂解气相色谱/质谱法得知BDP在材料燃烧时大量分解, 降低了可燃性气体的产量, 并生成三苯基磷酸酯 (TPP) 发挥磷系阻燃剂的阻燃作用。

财富热线: 李生-18550065082