

珍珠岩 腾威保温建材 海南珍珠岩批发

产品名称	珍珠岩 腾威保温建材 海南珍珠岩批发
公司名称	海南腾威防火保温建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	海南老城经济老城开发区南一环
联系电话	13647553333

产品详情

此后满铺耐碱涂塑玻纤网格布刮抗裂砂浆。在挤塑板抗裂砂浆施工完成养护七天后进行保温砂浆抹灰施工，先抹25毫米厚的保温砂浆，表面用抹子抹平，待硬化后满铺优质热镀锌钢丝网，然后安装尼龙胀栓，珍珠岩，双向中距500毫米，每平方米不少于四个，伸入结构墙体40毫米，海南珍珠岩，与钢丝网联结。再抹15毫米厚的保温砂浆，表面再用抹子搓平，自然养护3天，及时刮2毫米的抗裂砂浆。至此整个保温砂浆施工完成，待墙面干燥后刮弹性耐水腻子刷外墙涂料。

珍珠岩抛光磨料：机械磨具表面光整加工技术珍珠岩

自由磨具光整加工注意事项

滚磨光整加工技术的实用工艺过程是：

除油处理 光整加工及去毛刺 分选 清洗 烘干 防锈处理

除油处理：光整前的零件要进行彻底除油处理，常采用超声波清洗方法效果最佳。如果工件上油污进入，磨块切削力明显减弱，海南玻化珍珠岩，磨剂作用会降低、光整效果、效率下降，光整后的零件表面不光亮。

光整加工：光整加工主要是根据被光整零件的结构形状、尺寸大小及光整要求选择或确定设备形式、设备规格、工艺用料、工艺参数等内容。

光整加工后处理包括三方面：磨块与工件的分选、磨块与工件的清洗及工件的脱水防锈。

应用：磨料流加工适用于加工不同的零件和尺寸。小至0.2mm的小孔或1.5mm直径的齿轮，大至50mm直

径的花键通道，甚至1.2m的透平叶轮。加工大型零件的机床可以装置回旋臂或输送轨道。

该工艺已广泛用于汽车零部件的精加工：进排气管、进气门、增压腔、喷油器、喷油嘴、气缸头、涡轮壳体和叶片、花键、齿轮、制动器等。如：粗糙的气缸头铸造件在专门的二工位磨粒流生产线上，海南珍珠岩批发，每小时生产量可达到30件，粗糙度从Ra4 μm 或Ra5 μm 达到Ra0.4 μm ，可使废气排放量减少7%，发动机功率增加6%，行驶里程数增加5%。

珍珠岩-腾威保温建材-海南珍珠岩批发由海南腾威防火保温建材有限公司提供。海南腾威防火保温建材有限公司（www.hainantengwei.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！