

## 5085数控车床多少钱 巨鹿车床 江苏5085数控车床

产品名称	5085数控车床多少钱 巨鹿车床 江苏5085数控车床
公司名称	永康市东城巨鹿车床加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市经济开发区九州西路299号 神洲模具城D1幢9号
联系电话	13429063381

### 产品详情

永康市东城巨鹿车床加工厂可为用户提供数控机床加工、模具制造、冲压模、拉伸模、模具配件及模具设计等全系列服务。凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖，凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖。

使用尾座时，套筒尽量伸出短些，以减少振动。在立车上装夹支承面小、高度高的工件时，应使用加高的卡爪，5085数控车床多少钱，并在适当的部位加拉杆或压板压紧工件。车削轮类、套类铸锻件时，数控车床5085参数，应按不加工的表面找正，以保证加工后工件壁厚均匀。

永康市东城巨鹿车床加工厂可为用户提供数控机床加工、模具制造、冲压模、拉伸模、模具配件及模具设计等全系列服务。凭着优良的品质和快捷的交期，江苏5085数控车床，得到广大客户的认可和信赖，凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖。

注意事项数控车床加工的工艺与普通车床的加工工艺类似，但由于数控车床是一次装夹，连续自动加工完成所有车削工序，合理选择切削用量。对于高效率的金属切削加工来说，被加工材料、切削工具、切削条件是三大要素。

永康市东城巨鹿车床加工厂可为用户提供数控机床加工、模具制造、冲压模、拉伸模、模具配件及模具设计等全系列服务。凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖，5085数控车床批发，凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖。

零件的加工顺序：

先钻孔后平端（这是防止钻孔时缩料）；

先粗车，再精车（这是为了保证零件精度）；

先加工公差大的最后加工公差小的（这是保证小公差尺寸表面不被划伤及防止零件变形）。

5085数控车床多少钱-巨鹿车床-江苏5085数控车床由永康市东城巨鹿车床加工厂提供。永康市东城巨鹿车床加工厂（[www.julu88.tz1288.com](http://www.julu88.tz1288.com)）是一家从事“模具制造,数控车床加工,模具配件,冲压模,拉伸模,机器配件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“巨鹿”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使巨鹿车床在车床中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！