

中型超声波清洗机价格 得力共创 清洗机

产品名称	中型超声波清洗机价格 得力共创 清洗机
公司名称	北京得力共创科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市石景山区五里坨车站路1号377室
联系电话	13811730194

产品详情

超声波清洗机的安装步骤

以下内容由得力共创为您提供，今天我们来分享超声波清洗机的相关内容，希望对行业的朋友有所帮助！

1.胶接把处置好的缸体放在胶接平板上放好，并用丙铜在胶接处用棉布再擦试一遍。把处置好的超声波换能器胶接面用丙铜再用棉布再擦试一遍。配好胶水充沛谐和后预热1-2分钟。(每次配置的胶水不能太多，以一次胶接20-30头为准)胶水配置为5G/头、比例为1:0.4(胶粘剂比固化剂、应尽量准确)。把缸体和超声波换能器冷却到40 左右时停止胶接，胶接时辨别在缸体和超声波换能器上平均涂上胶水，两头放上网布，然后用力压紧，胶接速度要快，每次配置胶水后胶接日子不要超越10分钟上(要求预备任务做的充沛)。胶完后停止加压处置(需唱工装、用弹簧软压)。

2.固化

把胶好的缸体放入无尘烘箱停止固化，固化温度一次加温为40-50 固化30分钟后，中型超声波清洗机价格，二次加温到60-70 固化30分钟后再三次加温到80 固化2小时后自然固化24小时后检测连线。固化加温用程控智能温控仪控制。

3.检测

对固化好的超声波换能器停止检测，缸体超声波清洗机价格，每个换能器(60W、22、25、28KHZ)的胶接阻抗约在250 左右，不能超越300 ，并对换能器特性停止检测(不能有杂波)，同个缸体上的超声波换能器阻抗值应尽量接近分歧，不能超越均匀值的20%(约 ± 50)，对不契合要求的超声波换能器撤除重新胶接。

超声波清洗技术在磷化处理中的应用

产品喷涂前处理工艺非常重要，一般的传统工艺使用酸液对工件进行处理，对环境污染较重，工作环境较差，同时，弊端是结构复杂零件酸洗除锈后的残酸很难冲洗干净。工件喷涂后，时间不长，沿着夹缝出现锈蚀现象，破坏涂层表面，严重影响产品外观和内在质量。超声波清洗技术应用到涂装前处理后，散热片超声波清洗机价格，不仅能使物体表面和缝隙中的污垢迅速剥落，而且涂装件喷涂层牢固不会返锈。

期望大家在选购超声波清洗机时多一份细心，少一份浮躁，不要错过细节疑问。想要了解更多超声波清洗机相关资讯，欢迎拨打图片上的热线电话！！

超声波清洗机的应用领域

以下内容由得力共创为您提供，希望对行业的朋友有所帮助。

超声波清洗机广泛应用于表面喷涂处理行业、机械行业、电子行业、半导体行业、钟表首饰行业、光学行业、纺织印染行业。其他行业等，清洗机，超声波清洗机运用具体如下

1、表面喷涂处理行业:(清洗的附着物:油、机械切屑、磨料、尘埃、抛光蜡)电镀前的清除积炭、清除氧化皮、清除抛光膏、除油除锈、离子镀前清洗、磷化处理，金属工件表面活化处理等。不锈钢抛光制品、餐具、刀具、锁具、灯饰、手饰的喷涂前处理、电镀前清洗。

2、机械行业:(清洗的附着物:切削油、磨粒、铁屑、尘埃、指纹)

防锈油脂的去除;量具的清洗;机械零部件的除油除锈;发动机、发动机零件、变速箱、减振器、轴瓦、油嘴、缸体、阀体、化油器及汽车零件及底盘漆前除油、除锈、磷化前的清洗;过滤器、活塞配件、滤网的疏通清洗等。精密机械部件、压缩机零件、照相机零件、轴承、五金零件、模具、尤其在铁路行业，对列车车厢空调的除油去污、对列车车头各部件的防锈、除锈、除油非常适合。

中型超声波清洗机价格-得力共创-清洗机由北京得力共创科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。北京得力共创科技有限公司(www.xieligc.com/)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!