

# 液压支架 高力热喷涂 液压支架立柱再制造

产品名称	液压支架 高力热喷涂 液压支架立柱再制造
公司名称	武汉高力热喷涂工程有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区三里镇银湖大道热喷涂工业园
联系电话	13071269592 13071269592

## 产品详情

武汉高力热喷涂工程有限责任公司以“质量第1、服务到位、用户至上”为宗旨，以“不断创新”为动力，从用户要求出发，精心制造，真诚服务，与用户一道共创美好未来。

单体液压支柱入井前必须逐根进行压力试验。

单体液压支柱经长途运输，装卸，容易导致密封眼损伤，活塞弯曲，缸体凹陷，弹簧脱落。其试验原则是，在2分钟内不许有压降，4小时内缸体不允许有渗漏，升降柱不准有卡阻，限位装置必须牢固可靠。使用单体液压支柱的工作面，必须存有一定数量的备用支护材料。山东瀚业机械在出厂时会逐一测试产品性能，提供高品质安全保护。

武汉高力热喷涂工程有限责任公司以“质量第1、服务到位、用户至上”为宗旨，以“不断创新”为动力，从用户要求出发，精心制造，液压支架立柱等离子堆焊，真诚服务，与用户一道共创美好未来。

等离子粉末堆焊液压支柱机是以等离子弧作为热源，应用等离子弧产生的高温将合金粉末与基体表面迅速加热并一起熔化、混合、扩散、凝固，等离子束离开后自激冷却，形成一层高性能的合金层，从而实现零件表面的强化与硬化的堆焊工艺。

武汉高力热喷涂工程有限责任公司以“质量第1、服务到位、用户至上”为宗旨，液压支架立柱熔覆替代电镀，以“不断创新”为动力，从用户要求出发，精心制造，真诚服务，与用户一道共创美好未来。

单体支柱的使用?

乳化液泵站司机应经培训，专职负责泵站管理；泵站运转前应检查机械电气部分是否正常，油箱乳化液是否够，液压支架，浓度（1 - 2%）是否够，启动乳化液泵，待泵各部动转正常，供液压力达到额定工作压力时方可向工作面供液。

液压支架-高力热喷涂-液压支架立柱再制造由武汉高力热喷涂工程有限责任公司提供。“阀门堆焊机,截齿堆焊机,中部槽堆焊机,等离子堆焊机,轧辊堆焊”就选武汉高力热喷涂工程有限责任公司（[www.glrpt.com](http://www.glrpt.com)），公司位于：武汉市黄陂区三里镇银湖大道热喷涂工业园，多年来，高力热喷涂坚持为客户提供好的服务，联系人：高经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。高力热喷涂期待成为您的长期合作伙伴！