

蔡甸轧辊堆焊机 轧辊堆焊机采购 高力热喷涂

产品名称	蔡甸轧辊堆焊机 轧辊堆焊机采购 高力热喷涂
公司名称	武汉高力热喷涂工程有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区三里镇银湖大道热喷涂工业园
联系电话	13071269592 13071269592

产品详情

焊接龙门

焊接龙门是焊接系统的载体，采用型材拼焊而成。横滑道横梁上面焊接有2个安装线形导轨的钢板，线形导轨的安装基准面通过刨、铣加工而成，精度高，安装线形导轨后拖板可以在导轨上自由运动，拖板行走采用齿轮齿条传动，行走精度高。横向移动托板的驱动采用伺服电动机驱动、精密减速机，轧辊堆焊机厂家，通过主动齿轮与齿条啮合进行传动。横向移动拖板上装有电动竖滑道，在竖滑道上安装有送丝机构、手动三维微调机构、焊剂桶、埋弧堆焊悬挂机等。

整机配置

整机由以下几部分组成

- 1.双立柱龙门式三维滑轨操作机
- 2.卧式辊面堆焊机床
- 3.堆焊机头
- 4.“三合一”电/水控制柜
- 5.近台操作箱
- 6.移动式遮光屏。

公司技术力量雄厚，有配套齐全的制造基地和手艺高超的工人队伍，蔡甸轧辊堆焊机，在热喷涂与堆焊技术领域里积累了丰富经验，硕果累累，业绩突出，轧辊堆焊机哪里有卖，受到众多用户的好评。等离子堆焊技术是公司的强项，处于国内领先水平。董事长高荣发高级工程师早在六十年代就开始等离子堆焊技术的开发研究，为国内最早开展粉末等离子喷焊技术的研究者，从事该技术推广应用三十五年

对轧辊工作面采用合金堆焊工艺，形成双金属辊面结构，是提高轧辊表面性能，轧辊堆焊机采购，延长使用寿命的主要措施之一。

在多种堆焊工艺方法中，粉末等离子堆焊(PTA焊)工艺，因等离子弧热源具有温度高、热量集中、电弧稳定、保护气氛好等特点，较其他工艺具有母材冲淡率低、组织硬度均一、堆焊层质量好、效率高、生产自动化等诸多优越性

蔡甸轧辊堆焊机-轧辊堆焊机采购-高力热喷涂(推荐商家)由武汉高力热喷涂工程有限责任公司提供。武汉高力热喷涂工程有限责任公司(www.glrpt.com)为客户提供“阀门堆焊机,截齿堆焊机,中部槽堆焊机,等离子堆焊机,轧辊堆焊”等业务，公司拥有“高力热喷涂”等品牌。专注于电焊设备与器材等行业，在湖北武汉有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：高经理。