

# Bayblend T45PG 科思创

产品名称	Bayblend T45PG 科思创
公司名称	沙比特塑料贸易(苏州)有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城A区308号（注册地址）
联系电话	15850313013

## 产品详情

PC/ABS聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯（Polycarbonate）和聚丙烯腈（ABS）合并而成的热可塑性塑胶，结合了两种材料的优异特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质，可广泛使用在汽车内部零件、商务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。

**机械性能:**Bayblend显示高冲击和缺口冲击强度在很宽的温度范围内。随着聚碳酸酯含量，能量吸收镖渗透测试增加。由于良好的低温冲击强度多轴向载荷，韧性断裂行为达到在-30℃，特别是与非增强Bayblend T等级材料应当指出的是，在低温下的缺口冲击强度比用纯ABS的更高和纯聚碳酸酯。在所谓的关键温度，Bayblend呈现出快速变化在其缺口冲击强度值。在这温度范围，存在在裂缝的变化图案。一个优点是，可延展脆转变Bayblend的是在低得多的温度比纯聚碳酸酯。取得了一些特色的机械性能从加速测试中所列的指导值表至于所有的塑料材料，其机械性能变化不仅随温度，而且还与装载的周期。同步应力-应变图提供的应力-应变的量度行为有关的负荷的周期。加载的时间段越长，越平坦的特性曲线变。Bayblend可以用玻璃纤维在加固为了改善刚度和稳定性。牌号可用10，20和30%的玻璃纤维含量。在一个玻璃纤维含量结果增加10%为至少2000兆帕的拉伸弹性模量的增加。此外，Bayblend 牌号可用高达20%的矿物填料，其中，除了增加的刚度，区分特别是通过低，各向同性，膨胀和成形收缩的线性热膨胀系数。对于动态加载，试点测试应用程序在组件推荐。这里说明的属性值是使用理想的测试样品确定。由于种种影响（如几何形状的成型，加工条件，与介质接触），并根据在应用程序，适当减少的因素必须考虑到与相关的实际装载，必须在实际模塑部件进行测试。

**流变性能:**Bayblend的流动性等级是依赖在聚碳酸酯的比例及其分子量和类型和橡胶的含量。流动性和耐热性，一般成反比。填充和加固材料通常导致流动性的降低。然而，由于产品优化结果，存在填充/增强Bayblend可用牌号具有优异的流动性能，GF和FR等级。该计算是基于在650巴的模具注塑压力，和一个典型的熔解温度（260℃）。从图中可以看出，随着Bayblend甚至复杂，薄壁成型品与长流路径可以毫无困难通过合适来实现门和工具设计。该Bayblend适合挤出，T65 HI等级和FR3030，由特别高分假塑性。其结果是，具有低剪切速率，如在挤出或挤出吹塑成型，有一个非常高的熔体稳定性，而具有较高的剪切速率，如在注塑成型时，粘度较低。由于Bayblend的不同，非常独特的假塑性等级，熔体体积流动速

率（MVR）不能直接用于不同的流动性进行比较评价Bayblend等级。在MVR测量需要放置在一个没有实际的剪切速率区用于注射成型过程的相关性。

热性能:根据应用的类型，热加载如太阳辐射，发动机热机，等情况时，这使得高耐热性的先决条件。Bayblend 跨越几乎整个范围ABS和聚碳酸酯的耐热性。因此，Bayblend一般用途成绩表现出维卡的B120的耐热性之间112和142 °C，和FR级产品可用95 UND 136 之间维卡，Bayblend的耐热性较高比的ABS为同一维卡温度，所以，通过成型设计的影响，实际要求和加工条件，将短期热负荷通常可以高于维卡温度，而没有任何明显的尺寸变化的成型。这样做的原因是在温度高于维卡温度的残余模量所造成的聚碳酸酯的玻璃化转变温度约。150 。在电子行业，座不得在热变形过度加载。普通Bayblend 牌号有热间85和125 （球电阻范围压痕温度（IEC 60335））。这使得它们适合用作绝缘外壳。一些高耐热等级达到甚至价值观 125 ，因此，可以使用带电部件。膨胀的线性热膨胀系数是在ABS的范围，并且比稍高即纯聚碳酸酯。无钢筋和矿物填充级上呈现出小的依赖性成型的方向。用玻璃纤维增强的等级，值强烈依赖于玻璃纤维的取向。矿物填充等级由大大减少区分膨胀和由线性热膨胀系数的各向异性

BayBlend T45PG拜耳材料科学公司ABS+PC

（PC+ABS）共混物；未增强；通用

注塑级；VICAT/B 120

温度=112 °C；用于电镀应用。

Covestro提供多种BayBlend聚碳酸酯+丙烯腈-丁二烯-苯乙烯（PC+ABS）组合

具有良好性能平衡的混合物，

最显著的是高韧性-即使在低温下-

刚度、尺寸稳定性、良好的蠕变

阻力大，吸湿性低，散热性好

抵抗。

BayBlend PC+丙烯腈-丁二烯-苯乙烯（PC+ABS）

混合物包括通用和阻燃剂，

加固和非加固以及特殊用途

特定应用的等级，如表面

通过电镀和金属化完成。

独特的组合提供了理想的整合

设备的机械和热性能，

汽车和运输、电气、消费者

产品、医疗、电子、IT和通信

应用。

阻燃等级提供良好的流动性

特性特别适用于薄壁

必须满足严格易燃性的应用

标准和热要求。

BayBlend阻燃等级通常通过辉光

电线测试iec 60695-2，有些甚至在960oC下

1.0毫米。

UL 94等级是最重要的可燃性

全球IT、电气分类

以及电子工业。BayBlend阻燃剂

最小壁厚等级

（从最小0.75 mm到1.5 mm，取决于

符合UL 94和最高坡度-“ V-0 ”。