

环保塑料化粪池 安徽塑料化粪池 天合塑料质优价廉

产品名称	环保塑料化粪池 安徽塑料化粪池 天合塑料质优价廉
公司名称	曲阜市天合塑料制品有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	曲阜市息陬乡店子村
联系电话	18562418889

产品详情

塑料化粪池常见问题

塑料化粪池常见问题：

一、永不渗漏 产品桶身采用玻璃纤维、有机树脂等高强度耐酸碱材料一次成形，密封性好，不会产生因地基沉降而引起的断裂破损和池内板结浮渣层现象，解决了砖砌化粪池污染地下水的问题，保证了塑料化粪池可靠性运行和厌氧化粪的功能；

二、抗压强度高 产品结构设计合理，受压均匀，经200多次循环测试，卡车在上部碾压不沉降，不变形；

三、占地面积小 本产品占用面积为传统化粪池的45%左右，节约了土地资源，具有场地选择灵活的特点；

四、安装施工方便 可根据场地需要自由组合安装，安装后两小时即可投入使用；

五、处理效果好 本产品隔舱板上下错层设计，由原来的直流式泛水改为环流式泛水，基质传递流畅，厌氧生物滤池(AF)填料系统的应用，截留了更多的生物量，污水处理能力比同等容积的传统塑料化粪池提高了一倍以上；

六、使用寿命长 本产品耐潮湿、耐酸碱、耐氧化、高低温无变形，正常使用达50年以上；

七、经济指标低 整体造价是钢筋混凝土结构的80%，是城建部门极力推广的环保产品。

塑料化粪池

1.塑料化粪池成型准备：

(1) 原料(颗粒)的预热和枯燥：在正常情况下，塑料树脂具有吸水性。当吸水率高于模塑加工的允许值时，要在模塑前枯燥。水分的存在是交联反应和塑料在高温下降解的原因之一，通常导致产品的功能和外观质量下降。

(2) 桶的清洗：在注塑机的制造进程中，需要在换产品或换资料和颜色时清洗桶(桶要在低压和低速下清洗)。

2.塑料化粪池成型进程：

成型工艺包含进料，加热和塑化，模具夹紧，压力，压力坚持，冷却设置，模具打开和脱模(产品移除)。其中，加热塑化，压力和冷却设定是模塑进程的三个根本进程。

(1) 喂料：每次喂料量应尽可能坚持稳定，以保证注塑成型均匀，减少注塑进程中的压力波动。

(2) 塑化：塑料在进入模腔前要达到规定的温度，并应供给足量的熔融塑料以保证接连制作。

(3) 指成型机运用柱塞或螺杆推进熔融塑料推进待射的桶内的熔融物质。喷嘴浇口进入腔体的进程(首要操控阶段期间的压力，时刻和速度调节)。

(4) 压力坚持：指柱塞或螺杆开端回来前的一段时刻，压力可以坚持产品的完整性，革除熔融塑料流回转子并补偿体积缩小。。

(5) 冷却：为了使塑料制品具有强度刚性和形状，环保塑料化粪池，产品要在模腔中冷却一段时刻才能成型。产品的冷却时刻是从压力坚持开端到模具打开后的产品移除。

(6) 开模;产品移除(三个手动，主动，主动)。

保证塑料化粪池的正常运用。如今，化粪池已成为日子中的必需品，要保证化粪池的正常运用，塑料化粪池哪家好，在施工的时分是一定要留意运用正确的施工办法，同时还要坚持化粪池的整理工作按时进行，这样才干化粪池的正常运用，安徽塑料化粪池，具体该怎样操作，小编在这儿总结了以下几点：

(1) 在新的水泥化粪池建成之后，首先要确认粪池无渗漏现象，保证无误的情况下养护两周后再正式启用。

(2) 化粪池的运用过程中用水量要适中。

(3) 化粪池启用后，要及时的整理粪皮和粪渣，在粪池内掏出的粪渣须经堆肥法处置后再作肥料。

(4) 在清渣或取粪水的时分为了保证安全性，不在池边点灯抽烟等，以防发酵产生的沼气遇火。

塑料化粪池的正常运用是需求咱们在日子中一点一滴的保护的，在日常日子中留意对化粪池的保养，成品塑料化粪池价格，不要随意的敞开化粪池盖板，以免发生危险，重要的是要及时的做好整理工作。

环保塑料化粪池-安徽塑料化粪池-天合塑料质优价廉由曲阜市天合塑料制品有限责任公司提供。曲阜市

天合塑料制品有限责任公司（www.fsthslzpyxgs.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。天合塑料——您可信赖的朋友，公司地址：曲阜市息陬乡店子村，联系人：邢经理。