

济南激光切割机品牌 易谱智能 激光切割机

产品名称	济南激光切割机品牌 易谱智能 激光切割机
公司名称	山东易谱智能设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市市中区党齐路袁庄工业园3-A
联系电话	15725419413

产品详情

等离子切割机枪头不起弧是什么原因？

激光切割机输入气压过高：

如果输入空气压力大于0.45MPa，那么在形成等离子弧后压力过大的气流会吹散集中的弧柱，济南激光切割机厂家，使弧柱能量分散，削弱了等离子弧的切割强度。激光切割机出现气压过高的原因主要有：空气压缩机的调节不当、空气过滤减压阀调节过高或空气过滤减压阀故障失效等。

解决办法：

检查空气压缩机的压力调节是否调整合适，确定空压机的压力和空气过滤减压阀的压力是否一致。激光切割机空压机运转中调节空气过滤减压阀的调节开关。

激光切割机枪头不起弧是什么原因？

地线接触不良：接地是激光切割机工作的一项必不可少的准备工作。未使用专门的接地工具、工件表面有绝缘物或者地线老化等，都会导致地线接触不良。

解决办法:使用专门的接地工具并检查地线与工件接触是否良好，不要使用老化的地线。

割嘴和电极损坏：如果割嘴安装不当、未拧紧、水冷割炬未接入冷却系统都会增加割嘴的损耗。

解决方法：按照激光切割机切割工件的相关参数调整设备正确的档位，济南激光切割机品牌，检查割炬和割嘴是否安装牢固;水冷型割炬应提前使冷却水循环起来。

水面下切割是将工件放置在水面下75mm左右。放置激光切割机工件的工作台由尖顶形钢构件组成。选用尖顶形钢构件的目的是使切割工作台具有足够的容纳切屑、渣的能力。割枪下水时，先用一股稳定的压缩气流将割枪喷嘴端面周围的水排开，济南激光切割机价格，然后再引燃等离子弧进行切割。水面下切割时，激光切割机，要保持工件潜入水面下的深度。应配制一套控制水位的系统，再增加一个水泵及蓄水箱，用注水、排水的方法维持水位。

济南激光切割机品牌-易谱智能(在线咨询)-激光切割机由山东易谱智能设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东易谱智能设备有限公司 (www.hzhcnc.com/) 致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!