

瓦楞纸箱 当涂纸箱 安龙纸箱

产品名称	瓦楞纸箱 当涂纸箱 安龙纸箱
公司名称	芜湖市安龙印务包装有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖高新技术开发区汽配路天子港工业园区
联系电话	13855381136 13855381136

产品详情

纸箱包装的六大优势

一：纸箱包装便于机械化生产和装箱封箱流水作业，生产效率高，易于实现包装标准化；二：重量轻便，便于装卸搬运，可避免或减少装卸搬运过程中被摔扔，因而降低破损率；三：纸箱包装使用和流通费用低廉，同样内径的三层瓦楞纸箱的价格仅为木板箱的1/3，并可节约运费20%左右；而将一个木箱的商品改装进两个纸箱，也可节约运费10%以上；四：洁净牢固，能严密封闭，箱内铺有塑料衬里时，具有较好的防尘防潮性能，因而能有效保护商品安全；五：纸箱易于折叠平放，堆存时可节省仓容，易于搬运，用后也比木箱容易处理或回收复用；六：易于留下箱内商品被窃痕迹，故可以有效防止商品失窃，而在海运中投保水渍险和偷窃、提货不着险时，纸箱生产厂家，保险公司予以接受。纸箱作为现代物流不行短少的一部分，承担着容装、维护商品、漂亮的重要职责，包装纸箱的物理性能指标则成为其质量评价的根据。安稳的工作环境条件保证了测试数据的准确性和可靠性。纸箱可以循环运用，节省本钱。纸箱可以做成各种需求的款式，不管巨细，有大的生果箱，也有娇小玲珑的小首饰的包装盒，都可以看到纸箱的影子，现在的许多商场，包含服装店，也都用纸质包装，有利于环保。

纸箱的抗压强度分为有效值与最终值，当力值与变形量添加到必定程度后，当涂纸箱，力值中止而变形量持续添加，通过一段时间今后，力值持续添加，直至纸箱的溃点，所以在运用纸箱的时分应该挑选适宜的质量。

重型纸箱的优势及特点重型纸箱包装结构在于由多层波浪形的瓦楞纸和原纸粘合而成，基于重量轻、环保无污染、可回收的优势，加之合理的力学结构，具有较强的抗压、防震，防冲击等诸多性能，重型纸箱被广泛应用到重型设备、家用电器、家私家具、精密仪器、汽车配件、物流运输等诸多行业。

纸板波浪状的结构特性，通常采用3A组成，面纸与底纸的克重达280克以上，瓦楞芯纸在170克以上，其重量约为相同规格木质包装的1/4，可堆码。承重大，垂直面抗压强度可以达到500-3000KG，横向环压指数可以达到12N·m/g以上。包装过程中方便填充物，克服储存运输过程的共振和冲击对产品造成的损坏

，很好的保护好内装物品。易加工成型自动化作业，可以印刷丰富的图文起到广告宣传的作用；生产效率高，成本低。拆装容易可堆叠储存，节省储存空间；使用时无需通过敲钉作业，大大缩短包装时间，可节省约1/3的人力。纸板结构与里纸、面纸、瓦纸的特殊工艺使重型纸箱具有耐磨与防水性，不易发霉，无需蒸熏。废弃的纸箱方便集中收集储存，100%可降解，可回收作纸浆循环利用，无任何残留；即使处理不当，弃之不用，在自然界也会完全腐烂分解，从而降低对环境的影响，是理想的绿色环保包装材料。

箱板纸和瓦楞纸的质量如何，直接影响到纸箱的防潮性能。其中，原纸的紧度、施胶度、正反面吸水性等指标的高低，对原纸的防潮性能影响很大。而原纸的紧度、施胶度好，其吸水性指标就低，而它的防潮性能就好。我们在生产工艺实践中通过检测对比分析发现，箱板纸、瓦楞纸紧度、施胶度差的，生产成型出来的瓦楞纸板强度相应也差。这是因为紧度差的原纸，其纤维组织就显得疏松，就容易吸收外界环境中的水分（包括单面机散发出来的蒸汽）。另一方面原纸的施胶度差，纸面也容易吸收外界环境中的水分，所以，根据生产工艺实际情况，控制好原纸的质量显得十分重要。而现行国家标准的瓦楞纸没有施胶度和正反面吸水性检验项目，箱板纸只有正、反面吸水性检验项目，原纸质量控制的覆盖面还有一定的局限性。对此，纸箱价格，我们根据生产实际质量状况，制定了瓦楞纸、箱板纸的企业标准，对原纸的施胶度、吸水性指标，采取因陋就简的方法进行快速的检测，瓦楞纸箱，做法是：随机抽取卷筒纸一块，在纸面上滴上水滴，观察水滴在纸面上的渗润速度，标准单位是 60S。入库原纸达不到检验标准的原纸，我们全部予以退货处理，通过采取这样的控制措施，使原纸质量得到了较好的提高，也使纸箱的防潮性能得到了明显的提高。此外，由于箱板纸和瓦楞纸的质量等级不同，技术指标也有一定差异，因此，好的啤酒包装要选择质量等级高的原纸制作纸箱，这也是提高预印啤酒纸箱的防潮性能的重要工艺措施。瓦楞纸箱-当涂纸箱-安龙纸箱(查看)由芜湖市安龙印务包装有限责任公司提供。“纸箱，瓦楞纸箱”就选芜湖市安龙印务包装有限责任公司（www.whalbz.com），公司位于：芜湖高新技术开发区汽配路天子港工业园区，多年来，安龙纸箱坚持为客户提供好的服务，联系人：胡经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。安龙纸箱期待成为您的长期合作伙伴！