

三层纸箱 安龙纸箱 当涂纸箱

产品名称	三层纸箱 安龙纸箱 当涂纸箱
公司名称	芜湖市安龙印务包装有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖高新技术开发区汽配路天子港工业园区
联系电话	13855381136 13855381136

产品详情

彩箱彩印在加工和装卸过程中出现掉色

从表面现象来看，彩箱后期出现掉色主要是产品在后加工和搬运装卸过程由于相互磨擦所致，其实此问题还与油墨的调配方法有密切的联系，三层纸箱，在彩印产品生产过程中，我们时常会发现因墨的粘度过大，引起墨辊发墨不均匀和印刷品被墨粘毛粘坏。为解决此问题往往在墨中加解粘剂，如果对不同特性的油墨统一使用一种解粘剂，那么产生掉色的现象就会相当严重，因不同型号的油墨其特性是有区别的，以上海油墨厂的05型和01型树脂墨为例，如在调墨时所用解粘剂不当，就会引起油墨晶化（印在产品上的油墨出现粉状特征）而导致产品严重掉色。05型的亮光快干型树脂油墨就只能加0592型去粘剂，并且加放量要控制在3%以内，而01型树脂油墨则可采用3%的红燥油和6#调墨油来调节它的粘度，一般情况下不要加解粘剂，不然同样会造成彩印产品掉色。除了墨的调配方面应注意外，在产品的后加工和搬运装卸过程中也要尽量控制产品与产品，产品与设备、产品与工具之间干磨擦而造成的掉色，因为在油墨未干透的情况下，耐干磨擦性能较差，就是新版钱用粗糙的纸去干擦也掉色。如果产品出现掉色，进行补救的方法是在印品表面再覆盖一层薄膜或加涂一道亮光浆即可解决掉色问题。

瓦楞纸箱模切工艺

瓦楞纸箱模切技术应用的比较广泛，主要有平版模切和圆版模切两种工艺，其中模切又包括平压平、圆压平和圆压圆模切三种方式。1、平压平模切平压平模切采用平板刀模和平口的模切刀，在模切时刀片同时切穿整张瓦楞纸板，模切精度高，使用面较广，不干胶、卡纸、瓦楞纸板等材料都可以适用。平压平模切机有立式半自动模切机和卧式自动模切机之分，立式模切设备结构简单、维修方便、易于操作和更换模切压痕版，纸箱的价格，但该工艺劳动强度较大，生产效率低，每分钟工作次数多为20次~30次，常用于小批量生产加工。卧式平压平模压机总体结构与单张纸胶印机类似，整机由纸板自动输入系统、模压部分、纸板输出部分以及电气控制、机械传动等部分组成，有的还带有自动清废装置，纸箱采购，工作安全可靠，自动化程度、生产效率高。2、圆压平模切采用了圆筒形的压力滚筒代替压板，一般压切辊在上，模切版在下，模切时以“线接触”方式进行加工，使机器在模压时所承受的压力较小，而且分布均匀，因而机器的负载比较平稳，可进行较大幅面的模切，该方式适合多种材质厚度不同的产品模切。但一般圆压平模切均是停回转或一回转、两回转为一个工作循环，因此效率低，目前使用较少。3、圆压圆模切圆压圆型模切机进入我国已有20多年历史，其模压滚筒连续旋转，因而其生产效率是各类模压

机中较高的，产品模切精度高，可控制在 ± 1 毫米，同时具有设备操作简单、安全可靠、设备使用时间长等优点。就目前瓦楞纸箱印后加工的模切设备来说，当涂纸箱，圆压圆模切已经成为主流。

内容产品的放置对瓦楞纸箱设计的影响很大，尤其是针对一些尺寸较小的内容产品，在设计瓦楞纸箱内尺寸时，既要考虑其摆放方式对内尺寸的影响，还要考虑其摆放数量对内尺寸的影响。

内容产品摆放不利，会造成瓦楞纸箱尺寸细长、瘦高或过于正方等情况。而且内尺寸的长宽高比有一定的比值范围，设计出来的瓦楞纸箱只有在一定的比值范围内，其强度才会高。

内容产品过多，瓦楞纸箱的尺寸会过大，内载重量就会过重，不利于搬运。例如，汽车零部件行业建议容器的载重重量不超过15kg；而内容产品过少，瓦楞纸箱尺寸会较小，在整个装配和物流过程中，人工操作效率就会降低。

三层纸箱-安龙纸箱-当涂纸箱由芜湖市安龙印务包装有限责任公司提供。芜湖市安龙印务包装有限责任公司（www.whalbz.com）在纸箱这一领域倾注了无限的热忱和热情，安龙纸箱一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：胡经理。