

皮带机尺寸 山东捷丰 宣城皮带机

产品名称	皮带机尺寸 山东捷丰 宣城皮带机
公司名称	山东捷丰自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市历城区工业北路58号
联系电话	15098890885

产品详情

皮带输送机运行时皮带跑偏的状况是比较常见的，那么对于新手而言是比较难处理的，为解决这类故障重点是要注意安装的尺寸精度与日常的维护保养，下面就由山东捷丰来为大家讲一讲吧。

安装调心托辊组。调心托辊组有多种类型如中间转轴式、四连杆式、立辊式等其原理是采用阻挡或托辊在水平面内方向转动阻挡或产生横向推力使皮带自动向心达到调整皮带跑偏的目的。一般在皮带输送机总长度较短时或皮带线双向运行时采用此方法比较合理，原因是较短皮带输送机更容易跑偏并且不容易调整。而长皮带输送机不采用此方法，因为调心托辊组的使用会对皮带的使用寿命产生一定的影响。

出现故障并不是问题，因为日常常出现的问题都是可以解决的，皮带机尺寸，比如皮带输送机运行时皮带跑偏该如何解决呢，下面就由山东捷丰来为大家简单介绍一下吧。

调整驱动滚筒与改向滚筒位置。驱动滚筒与改向滚筒的调整是皮带跑偏调整的重要环节。因为一条皮带输送机至少有2到5个滚筒，所有滚筒的安装位置必须垂直于皮带输送机长度方向的中心线，若偏斜过大必然发生跑偏。其调整方法与调整托辊组类似。对于头部滚筒如皮带向滚筒的右侧跑偏，则右侧的轴承座应当向前移动，输送机的皮带向滚筒的左侧跑偏，则左侧的轴承座应当向前移动，相对应的也可将左侧轴承座后移或右侧轴承座后移。尾部滚筒的调整方法与头部滚筒刚好相反。经过反复调整直到皮带调到较理想的位置，在调整驱动或改向滚筒前准确安装其位置。

生活中，皮带输送机的应用还是比较广泛的，皮带输送机具有的结构简单、便于维护，能耗较小，使用成本低等特点，下面山东捷丰将为您讲一讲相关知识吧。

拉紧滚筒在输送带连接后的位置，大倾角皮带机，应按拉紧装置的形式、输送带带芯材料、带长和启、制动要求确定，宣城皮带机，并应符合下列要求；

1、垂直框架式或水平车式拉紧装置，往前松动行程应为全程的20%-40%，皮带机生产厂家，其中，尼龙芯带、帆布芯带或输送机长度大于200m的，以及电动机直接启动和有制动要求的，松动行程应取小值。

2、绞车或螺旋拉紧装置，往前松动行程不应小于100mm。

皮带机尺寸-山东捷丰(在线咨询)-宣城皮带机由山东捷丰自动化设备有限公司提供。山东捷丰自动化设备有限公司（www.shandongjiefeng.com）是山东 济南,工业自动控制系统及装备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在山东捷丰领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创山东捷丰更加美好的未来。