

防城港打桩钢管加工厂家/来电咨询

产品名称	防城港打桩钢管加工厂家/来电咨询
公司名称	佛山市钢泽钢铁有限公司
价格	3.00/吨
规格参数	规格:齐全 可定做 产地:广东佛山 数量:常年现货
公司地址	佛山市顺德区乐从镇劳村大荒塘开发区3号之三 (注册地址)
联系电话	18064686565

产品详情

防城港打桩钢管加工厂家/来电咨询公司主要生产销售：螺旋钢管，焊接钢管，方矩管，H型钢，无缝管，直缝钢管，镀锌钢管，球墨铸铁管，螺旋管，角钢，槽钢，钢板，工字钢，弯头，法兰及各种镀锌产品等。公司配有钢管防腐加工厂，专业对钢管进行内外壁防腐加工，钢管外壁主要有三油两布，五油三布，环氧煤沥青漆，高分子涂料。钢管内壁采用饮用水涂料IPN8710-2B，水泥砂浆及各种环氧涂料。主要生产双面埋弧焊螺旋钢管，现有螺旋钢管生产线七条，能生产 219- 2820规格型号，年产量15万余吨。双面埋弧焊钢管主要用于石油、天然气、化工、污水处理、桥梁打桩、高层建筑打桩等行业。

螺旋钢管特点：直缝焊管生产工艺简单，生产效率高，成本低，发展较快。螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30~100%，而且生产速度较低。因此，较小口径的焊管大都采用直缝焊，大口径焊管则大多采用螺旋焊。材质编辑国内常用螺旋管材质一般有：Q235A、Q235B、Q345、L245、L290、X42、X52、X60、X70、X80、0Cr13、1Cr17、00Cr19Ni11、1Cr18Ni9、0Cr18Ni11Nb。防城港打桩钢管加工厂家/来电咨询

螺旋焊缝钢管尺寸检验：钢管直径：D219~2540mm，壁厚5~25mm钢管。4.2钢管外径采用周长法测量。4.3钢管外径允许偏差a) 管体直径：当钢管直径D ≤ 610mm时，允许偏差为±0.75%D但最大为±3.2mm；当钢管直径1422mm ≤ D ≤ 610mm时，允许偏差为±0.5%D，最大为±4.0mm；当钢管直径D > 1422mm时，依协议。管端直径当钢管直径D ≤ 610mm时，允许偏差为±0.5%D但最大为±1.6mm；当钢管直径1422mm ≤ D ≤ 610mm时，允许偏差最大为±1.6mm当钢管直径D > 1422mm时，依协议。4.4钢管椭圆度：当钢管直径D ≤ 610mm时，除管端外，椭圆度偏差 ≤ 0.020D；防城港打桩钢管加工厂家/来电咨询

产品主要销售地:广东省(广东省,广州市,深圳市,潮州市,佛山市,江门市,湛江市,茂名市,肇庆市,惠州市,梅

州市,河源市,阳江市,清远市,东莞市,中山市,揭阳市,云浮市,珠海市,汕头市,韶关市)。广西省(广西省,南宁市,北海市), (防城港市,钦州市,贵港市,玉林市,百色市,贺州市,河池市,来宾市,崇左市,柳州市,桂林市,梧州市)。海南省(海南省,海口市,三亚市)。江西省(江西省,赣州市,吉安市,宜春市,抚州市,上饶市)。福建省,厦门市,福州市,泉州市,莆田市,漳州市,宁德市,南平市,三明市,龙岩市及出口各国。防城港打桩钢管加工厂家/来电咨询