

08B 10A 12A工业链条 起重链条

产品名称	08B 10A 12A工业链条 起重链条
公司名称	湖州双林禾达链条厂
价格	100.00/套
规格参数	产品名称:摩托车链条 用途:摩托车 尺寸:齐全 (mm)
公司地址	中国 浙江 湖州市 湖州双林圣堂桥村
联系电话	86-572-2112218

产品详情

产品名称	摩托车链条	用途	摩托车
尺寸	齐全 (mm)	品牌	-
型号	-	适用车型	-

我厂是专业生产链条的厂家之一，有着多年的生产经验，本厂设备先进，工艺考究，并经严格的品质检测，产品质量稳定，符合国际、国家标准。本厂主要产品有 摩托车链条25h25nc5420428428h520530.精密滚子链条03c04c06c08b10a12a16a20a24a28a32a36a40a48a.各种型号接头和非标链条或来样定做.欢迎您来厂考察、指导。

国内外链条零件选用的钢材主要区别在内外链板上。链板的使用性能要求有较高的抗拉强度及一定的韧性。国内普遍选用40mn、45mn制造，较少采用35钢。而40mn、45mn钢板化学成分较国外s35c、sael035钢材范围宽，且表层存在1.5%—2.5%厚度的脱碳。因此，链板在淬火及充分回火后往往存在脆性断裂现象。在进行硬度测试时，链板淬火后表面硬度偏低(小于40hrc)，若磨去一定厚度表层，则其硬度可达50hrc以上，这将严重影响链条的最小拉伸载荷。

由于对摩托车链条零件要求的不断提高，国内外厂商不断对销轴、套筒及滚子所用的钢材进行改进。链条的最小拉伸载荷，尤其是耐磨性都与钢材有关。国内外厂商近期选用20crmntih钢替代20crmnmo作销轴材料后，其链条拉伸载荷提高13%—18%，而国外厂商用sae8620钢作销轴与套筒的材料也与此有关。经实践表明，只有改善销轴与套筒之间的配合间隙，改进热处理工艺及润滑等途径，才可大幅提高链条的耐磨性及拉伸载荷。托车链条零件中内链板与套筒、外链板和销轴都是过盈配合固定在一起，而销轴和套筒为间隙配合。链条零件之间的配合对链条的耐磨性、最小拉伸载荷有很大影响。根据链条使用场合和破坏载荷的不同，分为a、b、c三级。a级用于重载、高速和重要的传动；b级用于一般传动；c级为普通抵档用途。故而a级链条零件之间的配合要求较严。

国内生产商采用的热处理技术和装备。我国链条行业的热处理设备落后于工业发达国家，特别是国产网

带炉存在结构性、可靠性和稳定性等一系列问题。内、外链板采用40mn、45mn钢板，材料主要有脱碳、裂纹等缺陷。调质采用普通网带炉，无复碳处理，造成脱碳层超标。销轴、套筒和滚子采用渗碳淬火，淬火有效硬化层深0.3~0.6mm，表面硬度 HRC28-32，虽然使用滚筒式炉生产灵活、设备利用率高，但是其中工艺参数的设定和变更需由技术人员制定，而且在生产过程中，这些经人工设定的参数值无法随气氛的瞬时变化而自动修正，热处理质量在很大程度上仍依赖于现场技术人员(技术工人)的技术水平，其质量重现性较差。考虑到产量、规格及生产成本等，这种局面一时难以改观。