

海德纳国产测头

产品名称	海德纳国产测头
公司名称	昆山海德纳工业设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	海德纳:1 OP45:1 苏州:1
公司地址	玉山镇城北中路1288号正泰隆国际装备采购中心 6号馆3061室
联系电话	13405678046 18551159981

产品详情

NC测量系统功能之一是:当CNC机床把工件加工完毕后,该系统能立马识别该工件是否合格,加减几个丝、几个um.并且迅速打印出图文并茂的检测报告,检测精度高达 $\pm 0.003\text{mm}$.

在没有NC测量系统的状况下,我们通常都是将CNC机床加工后的复杂零件或精密零件,先用卡尺或其他简单的量具确认一下,估计没问题后卸下来送到三坐标测量机上去最终检测,检测如果不合格,大了3个丝或5个丝不合格怎么办?只有到CNC机床上进行二次加工修复.二次加工修复需要重新装夹,校表、分中、对刀,一丝不差的校表、分中、对刀几乎是不可能做得到的,很难.往往是二次加工修复时,因为校表、分中、对刀失误,二次装夹没有达到要求,该加工的地方没有加工到,不需要加工的地方刺棱以下消掉了一块,工件彻底报废,白忙活了,损失时间损失了工钱又损失了材料.该NC测量系统能彻底杜绝此现象发生.

彻底杜绝废品,实现CNC加工下线前的100%检测

CNC数控机床加工的零件一般精度都比较高或工件形状比较复杂,用通用的或简单的量具测量进行测量十分困难或者根本就测量不了,比如象拳头这样的零件,都是不规则曲面,通用量具根本就无法测量.以上难题对NC测量系统而言则是十分简单的事情,十几秒中就可以测量完毕并且打印出国际标准的DIMS格式检测报告来.十分方便.实现CNC数控加工下线前的100%检测,彻底杜绝废品.

将批量生产的首件加工、对刀、程序确认工作效率提高了若干倍