

车床CNC测头

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 车床CNC测头 |
| 公司名称 | 昆山海德纳工业设备有限公司 |
| 价格 | 10000.00/个 |
| 规格参数 | 海德纳:1 OP45:1 苏州:1 |
| 公司地址 | 玉山镇城北中路1288号正泰隆国际装备采购中心 6号馆3061室 |
| 联系电话 | 13405678046 18551159981 |

产品详情

无线发射2d在线测量系统：

主要功能：

用科技换取加工时间，用测量替换加工，非常实用的科技。

1、自动分中找正工件，自动更新零件加工坐标系。

测头是一种以零件为基准的加工技术。用测量头保证工件的加工精度，降低做零件基准的制造成本，产品的外型尺寸及夹具精度变得不重要，甚至可以省略产品的外型加工工序。

2、消除加工精度的分散变化

3、批量产品自动分中

4、首件产品调整机床节省时间精度可靠

与三坐标测量机相同的方法，进行标定，可快速调机定位，节省了调机的辅助时间，将工件调整、装夹、首件打样、送检等待的传

统工序转化为产能，增加收益。

5、断刀检测，用检测零件尺寸的方法识别断刀。

编程自动检测，每加工10个工件或n个零件，自动检测一次，发现异常自动停机报警，降低废品率。

6、刀具磨损检测，用检测工件的方法识别刀具磨损。

灵敏度0.003mm,零件尺寸超差立刻报警功能。每加工10个工件或n个零件，自动检测一次，发现异常自动停机报警，降低废品率。

7、零件精度自动补偿功能

用测量头检测工件，发现精度偏差多少，刀具直径自动补偿多少。首件生产调整机床，节省时间，精度易保证。

8、深度、宽度、内径、外径等测量功能。

9、机床返程间隙自动显示功能。

时时提供机床返程间隙参数，确保机床返程间隙调整小于0.0015mm。

本产品的加工定制是是，品牌是海德纳，型号是HAIDENA，测量范围是X、Y、Z轴机床型成范围内，规格是HAIDENA，定位精度是0.001，适用范围是自动修正坐标系，自动补偿功能，外形尺寸是50-200

线上检测系统产品用途与功能