

高频焊铝隔条生产设备价格 亚鑫华数控现货供应

产品名称	高频焊铝隔条生产设备价格 亚鑫华数控现货供应
公司名称	山东亚鑫华数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市济阳县回河镇工业园7-1号
联系电话	15550415888

产品详情

1、主要技术规格

原材料（铝带）条件，铝带材质：3003

成品要求 常规高度：6.55

宽度：5.5、8.5、11.5、14.5....或根据用户要求开磨具。壁厚：0.3~0.4

机列要求 机列形式：整体式；布置方式：进料方向，（从主控台方向看，高频焊铝隔条生产设备价格，由客户定）机组生产速度：0~120m/min。

2. 成型机组

采用底线水平辊式成型原理，侧拉式换辊方式，模具换装方便，适应客户生产不同规格的产能产品。

3、托料架结构形式：

手摇杆式卷筒胀缩，双卷筒；适应铝带内径：75mm或150mm。铝带外径：1000mm。
铝带宽度：20.5-60mm。铝带卷重：100KG 制动形式：气动、强弱制动；
工位转换形式：人工推动回转180°。

中空玻璃用铝隔框（高频焊可折弯铝条）是以3003合金铝为原材料的铝制品，采用国ji先进的辊压成型技术及高频焊接工艺，高频焊铝隔条生产设备厂家，不破坏原材料分子结构，确保分子筛活性，折弯和填充时无分裂现象。

高频焊铝隔条拥有国际标准的高度加上完美的截面，且表面光亮、美观大方单面双排孔，保证干燥剂的活性。严格控制原材料的采购及生产误差，不变形，尺寸精确、稳定，从产品质量到产品外观均堪称完美。

普通铝条采用四个连接角制作中空玻璃，其制作的中空玻璃四个角边缘密封效果差，容易漏气、透水，极易造成中空玻璃失效，缩短中空玻璃的使用寿命。

高频焊接铝条采用一直角连接制作中空玻璃，其制作的中空玻璃四角无连接件，密封效果极好，不易漏气、透水、延长了中空玻璃的使用寿命；同时其在性能和表现上都能与国外同类产品媲美。

铝间隔条主要有两类：传统的四角插接式与改进后的连续长管弯角式。四角插接式在具体做法上又分为接头处涂胶处理与不涂胶处理两种。一般来说，铝框的接头越少其密封性能越好，岳阳高频焊铝隔条生产设备，只有一个接头的连续长管弯角式铝框较四角插接的改善许多。但是，如果四角插接式铝框在接头处涂胶，高频焊铝隔条生产设备生产厂家，而连续长管弯角式不涂胶，则接头少的密封性能不一定比接头多的好。

高频焊铝隔条设备的产品拥有标准的高度加上截面，且表面光亮、美观大方单面双排孔，保证干燥剂的活性。严格控制原材料的采购及生产误差，不变形，尺寸、稳定，从产品质量到产品外观，普通铝条采用四个连接角制作中空玻璃，其制作的中空玻璃四个角边缘密封效果差，漏气、透水，极易造成中空玻璃失效，缩短中空玻璃的使用寿命。高频焊接铝条采用一直角连接制作中空玻璃，其制作的中空玻璃四角无连接件，密封，不易漏气、透水、延长了中空玻璃的使用寿命；同时其在性能和表现上都能与国外同类产品媲美。

高频焊铝隔条生产设备价格-亚鑫华数控现货供应由山东亚鑫华数控设备有限公司提供。山东亚鑫华数控设备有限公司（www.yaxinhua.cn）是山东济南，行业专用设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在亚鑫华领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创亚鑫华更加美好的未来。