

Bayblend FR3012

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | Bayblend FR3012 |
| 公司名称 | 沙比特塑料贸易(苏州)有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城A区308号（注册地址） |
| 联系电话 | 15850313013 |

产品详情

PC+ABS基本参数

密度：1.02 - 1.2g/cm³ 左右

收缩率：0.2% - 0.5%

加工方式：注塑成型、挤出成型

成型温度：220 - 260 ；模具温度50 - 80 ；干燥温度：80 4小时左右；

阻燃等级：UL94标准下可达到5VA、5VB、V-0、HB，环保级达到无卤素阻燃；

PC/ABS应用

- 1.汽车内外饰：仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件
- 2.商务设备机壳和内置部件：笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器
- 3.电信，移动电话外壳，附件以及智能卡（SIM卡）：
- 4.电器产品，电子产品外壳，电表罩和壳体，家用开关，插头和插座，电缆电线管道
- 5.家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件

PC+ABS填充的阻燃剂简介

阻燃剂是能使聚合物不容易着火和着火后使其燃烧变慢的一种工业助剂。在众多的阻燃剂品种中，卤素

阻燃剂以其阻燃效果好、不影响材料物化性能而得到广泛的应用。但是，加入卤素阻燃剂的聚合物在燃烧时发烟量大、易放出腐蚀性气体（如HCl、HBr等）和有害性气体，容易造成二次危害。因此，当今世界的阻燃剂研究朝着无卤化的方向发展。氢氧化铝、氢氧化镁阻燃剂在应用时是依靠化学分解吸热以及释放出水而起到阻燃作用的，具有无毒性、不腐蚀加工机械、分解后生成的氧化铝、氧化镁化学性质稳定，因此不产生二次危害。近年来，氢氧化铝（ATH）阻燃剂是无机阻燃剂中应用最广泛、用量最大的一种，而氢氧化镁阻燃剂则是发展最快的一种。与氢氧化铝相比，氢氧化镁的分解温度更高一些（氢氧化铝为220 左右，氢氧化镁则在350~400 ），更适合某些聚合物的加工要求，并且还有促进聚合物碳化的作用。

PC+ABS成型常见缺陷

1.外观缺陷：银纹变色、熔接痕。2.工艺问题：飞边、缩水、缺胶。3.性能问题：翘曲、脆化。注塑成型加工过程中是一个涉及模具设计、模具制造、原材料特性和原材料预处理方法、成型工艺、注塑机操作等多方面因素，并与加工环境条件、制品冷却时间、后处理工艺密切相关的复杂加工流程。因此，制品质量的好坏就不单取决于注塑机的注塑精度、计量精度，或是仅仅由模具设计的优劣和模具加工的精度级别决定，通常，它还会受到上述的其他因素的影响和制约。

我们的宗旨

- 1 一切以客户的利益为出发点，提供最佳的材料选择方案；
- 2 互惠互利才是经商之道，不做暴利，不做一锤子买卖；
- 3 您的需求就是我们的动力，为您寻找任何所需；

我们的服务

- 1 指定材料、样板鉴别原料、开发新产品推荐原料供应；
- 2 打版、配色、黑种、检测都可为您解决；
- 3 免费提供中英文物性表、UL黄卡、加工参数；
- 4 材料物流、快递可由贵司指定（区域内现有所有物流与快递）；

我们的产品

- 1 通用材料：ABS、PP、PE、EVA、PVC、PS（内含防火级、加玻纤增强级、加矿物改性以及其它填充物增强）
- 2 工程塑胶：PA6、PA66、PA46、PC、PBT、PET、POM、COC
- 3 耐高温材料：LCP、PPS、PEEK、PEI、PPA、PVDF、PTFE、IXEF
- 4 塑胶合金类：PC+ABS、PC+PET、PC+PBT
- 5 弹性体软胶类：TPE、TPV、HytreI、TPEE、TPU、SEBS、TPO