

# 高强度细扣螺母&地脚螺栓配几个螺母&高强度细扣螺母厂家

产品名称	高强度细扣螺母&地脚螺栓配几个螺母&高强度细扣螺母厂家
公司名称	永年县曲陌僧国紧固件厂
价格	1.00/个
规格参数	吉昊:螺母 M30:螺母 河北:螺母
公司地址	永年县曲陌乡二分村
联系电话	0310 6890929 13932010861

## 产品详情

### 地脚螺栓

的加工运用到了车床车丝,其要求丝扣要均匀,地脚螺栓中的螺纹长度一定要符合设计的规范。地脚螺栓中的托板与加劲锚板一般都是用人工电弧焊焊接,这里要求焊接的焊缝要均匀饱满,不能有任何的气孔与干瘤。其中焊缝的大小尺寸一定要以设计要求为准。地脚螺栓由材料员验收再交于质检人员做进一步的检验,验收项目主要是检查地脚螺栓的规格、尺寸,以及数量丝扣的长度。看它是否符合原先设计的要求,等到验收合格之后就要进行整理归档工作,归档工作要按照规格码来存放,还需要贴上标识。马路上的路灯,车站牌子等每一个钢柱下面都有地脚螺栓和基础承台连接在一起。为了保证地脚螺栓的安装准确,为了钢结构安装的顺利进行。施工安装之前把地脚螺栓相对应的位置使用螺栓固定框固定住,地脚螺栓固定框是用六毫米和十毫米厚度的钢板与15毫米厚竹胶板制作。等到基础承台模板架设完成之后,把地脚螺栓组按相对位置放进基础里面,然后把螺栓固定框和基础脚手架紧紧固定住,检测的时候需要用经纬仪来校正地脚螺栓的位置。且使用直径为14的钢筋和地脚螺栓

焊接成井字形框,支撑在模板上面。螺栓底部用直径为16钢筋来支撑,并且焊接在承台基础底片钢筋上面。这样做的目的是为了使地脚螺栓不会移动,不会下沉。在混凝土的浇筑过程中,应该在基础的四周均匀并对称的下料。尽力避免因为下料的不匀称使得混凝土的流动产生地脚螺栓的位置出现变动。在施工的时候检查人员应该随时监测地脚螺栓的位置与标高,如果有发现地脚螺栓的位置有移位就要及时进行调整