

# 云南PE管价格，云南PE管厂家直销，批发多少钱一米？

产品名称	云南PE管价格，云南PE管厂家直销，批发多少钱一米？
公司名称	昆明铁人伟业贸易有限公司
价格	1.50/米
规格参数	
公司地址	中国（云南）自由贸易试验区昆明片区经开区洛羊街道办事处大冲工业园区宝象物流中心园区E区7栋1-2号（注册地址）
联系电话	0871-65143116 13608811540

## 产品详情

云南PE管价格，昆明PE管厂家直销，批发多少钱一米？

厂家现货供应；全国发货价格优惠,昆明市 曲靖市 玉溪市 保山市 昭通市 丽江市 普洱市 临沧市 西双版纳 楚雄 大理 德宏各种口径PE管,园林绿化PE管,小区绿化PE管,城区给水PE管,消防PE给水管,国标PE管,HDPE排水波纹管,钢带管,大口径聚乙烯波纹管,钢丝网骨架复合管,

PE是聚乙烯塑料,常见的一种塑料,重量轻,韧性好,耐低温性能较好,无毒,价格较便宜,抗冲击强度高。PE给水管连接方法

聚乙烯管材与管材,管材与PE管,管材与配件,以及聚乙烯管与金属管之间的连接方式很多,不同的连接方式都有自身的优点和局限性,用户可根据管道直径,工作压力,使用场所等环境,选择合适的连接方式。城镇供水聚乙烯管道常用的连接方式有：热熔连接,电熔连接,承插式柔性连接,法兰连接,钢塑过渡接头连接等。

### 1,热熔连接

热熔连接是用专用加热工具,在压力下加热聚乙烯管材或管件的待连接部位,使其熔融后,移走加热工具,施压将两个熔融面连在一起,在稳定的压力下保持一段时间,直到接头冷却。热熔连接包括热熔对接连接,热熔承插连接,热熔鞍型连接。

### 2,电熔连接

电熔连接是用内埋电阻丝的专用电熔管件与或管件的连接部位紧密接触通电,PE管通过内埋的电阻丝加热连接部位,使其熔融连为一体,直至接头冷却。电熔连接可用于与不同类型和不同熔体流动速率的聚乙烯管材或插口管件连接。电熔连接分为电熔承插连接和电熔鞍型连接。

若看不到联系电话,请点击右上角联系我们查看,或在顺岂管道商铺首页查看经理联系电话

PE管与PE管件连接操作方法 ;

PE管与PE管件的连接前应对管件和管材及附属设备按设计要求进行核对,并应在施工现场进行PE管件和PE管材外观检查,符合要求方可使用。主要检查项目包括管件及管材的耐压等级,外表面质量,配合质量,材质的一致性。

2. 根据PE管件不同的接口形式采用相应的专用加热工具,不得使用明火加热管材和PE管件。
- 3.使用同种牌号材质的PE管件和PE管材,对于性能相似的管件管材必须先经过试验,合格后方可进行。
- 4.PE管件和PE管材应在施工现场放置一定的时间后再连接,以使管材和管件温度一致。
- 5.在寒冷气候和大风环境条件下进行连接时,应采取保护措施或调整连接工艺。
- 6.PE管件和PE管材连接端应保持洁净,每次收工时管口应临时封堵,防止杂物进入管内。

HDPE双壁波纹管是以聚乙烯树脂为主要原料,加入适量助剂,经挤出成型,适用于建筑物室外排水和市政排污用的新型管材。具有重量轻,排水阻力小,抗压强度高,耐腐蚀,施工方便等优点,是取代铸铁管和水泥砼管的理想材料。

HDPE结构壁管比水泥承插管显出更多经济效益和社会效益

一,大大缩短工期和缩小施工难度

由于HDPE双壁波纹管质量远轻于水泥管材,非常容易承插,所以大大缩小了施工难度 ; 并且HDPE双壁波纹管短为6米一根,而水泥管为2.5米一根,大大缩短工期。

二,HDPE双壁波纹管对沟底要求不高

由于水泥管材为刚性管,为保证承插效果,沟底必须处理平整,打基础层,并且要求施工人员有的责任心。HDPE双壁波纹管为柔性管,对沟底要求不高。

三,HDPE管对地面下沉或地壳变动不断裂

HDPE管的伸长率为钢管的20多倍,是PVC的六倍半,其断裂伸长率却非常高,延伸性很强。这就意味着当地面下沉或发性地震时地壳有变动的情况下,HDPE管能够产生抗性变形而不断裂。这一点远优于钢管,也优于有明显脆性的PVC管。这一性能已被国内外的证明(日本阪神大地震未造成管断裂 ; HDPE管在支南保山地震中未破坏都是证明)。

四,HDPE管的渗透率远低于水泥管材,低于2%,对地下水不会造成二次污染

水泥管材无弹性,虽然配有胶圈,但密封效果差,特别是施工人员由于水泥管材重,不好施工,索性不管承插的效果,导致胶圈失去作用,从而使管材渗透率提高。

PE管道系统优点 :

- 1,连接可靠：聚乙烯管道系统之间采用电热熔方式连接,接头的强度高于管道本体强度。
- 2,低温抗冲击性好：聚乙烯的低温脆化温度极低,可在-60-60 温度范围内安全使用。冬季施工时,因材料抗冲击性好,不会发生管子脆裂。
- 3,抗应力开裂性好：HDPE具有低的缺口敏感性,高的剪切强度和优异的抗刮痕能力,耐环境应力开裂性能也非常突出。
- 4,耐化学腐蚀性好：HDPE管道能耐多种化学介质的腐蚀,土壤中存在的化学物质不会对管道造成任何降解作用。聚乙烯是电的绝缘体,因此不会发生腐烂,生锈或电化学腐蚀现象；此外它也不会促进藻类,细菌或真菌生长。
- 5,耐老化,使用寿命长：含有2-2.5%的均匀分布的炭黑的聚乙烯管道能够在室外露天存放或使用50年,不会因遭受紫外线辐射而损害。
- 6,耐磨性好：HDPE管道与钢管的耐磨性对比试验表明,HDPE管道的耐磨性为钢管的4倍。在泥浆输送领域,同钢管相比,HDPE管道具有更好的耐磨性,这意味着HDPE管道具有更长的使用寿命和更好的经济性。
- 7,可挠性好：HDPE管道的柔性使得它容易弯曲,工程上可通过改变管道走向的方式绕过障碍物,在许多场合,管道的柔性能够减少管件用量并降低安装费用。
- 8,水流阻力小：HDPE管道具有光滑的内表面,其曼宁系数为0.009。光滑的表现和非粘附特性保证HDPE管道具有较传统管材更高的输送能力,同时也降低了管路的压力损失和输水能耗。