

# 全自动射芯机厂家定制 覆膜砂模具生产

产品名称	全自动射芯机厂家定制 覆膜砂模具生产
公司名称	泊头市羽丰模具厂
价格	15000.00/台
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市王武镇石桥村
联系电话	13780272142 17761568295

## 产品详情

覆膜砂射芯机是一种以覆膜砂为原料，利用热芯盒原理制作覆膜砂砂型的机器，射芯机制作覆膜砂型芯的原料为酚醛树脂覆膜砂，其特点为生产效率高、尺寸确、外貌光洁、能够生产内腔比较复杂的铸件，近年来为众多铸造企业所看好。

### 射芯机操作

本射芯机为框架立柱式，设计新颖，结构稳固，采用上下合模，方便更换模具，有左右射沙单螺杆升降创新设计，调整方便、快捷，优化圆型沙筒设计，射芯更流畅，控制系统采用模块化，可以单个动作，点动单循环，参数设计简单，便于操作运行可靠。

### 射芯机特点

本机由覆膜砂制芯，采用电加热，砂芯尺寸准确，表面光洁，生产效率高，适用射制汽车、阀门、机床等中小型铸件型芯，是铸造企业提高产品质量和生产效率的理想设备。射芯机广泛应用于铸造行业中，用射芯机制造的型芯尺寸确，表面光洁。射芯机工作原理是将以液态或固态热固性树脂为粘结剂的芯砂混合料射入加热后的芯盒内，砂芯在芯盒内预热很快硬化到一定厚度（约为5~10 mm）将之取出，形成表面光滑、尺寸确的好质砂芯成品。

1 生产效高：热芯盒射芯机工作过程是填砂与紧实同时完成的，并立即在热的芯盒中硬化，一个循环周期仅需十几秒至几十秒，便可生产出供浇铸用的砂芯。

2 砂芯质量好：能射制任何复杂程度的砂芯，而且尺寸准确、表面光洁，从而可以减少铸件加工余量。

3 可以省去很多制芯用辅助设备及工具、如烘芯炉、烘干器、芯骨、腊线等。

4 减轻劳动强度、操作灵活轻便、容易掌握，采用电加热，温度可自动控制，工作地易保持清洁，为制芯过程的机械化、自动化创造条件。

### 覆膜砂壳芯机

全自动翻转壳芯机：1、煤气或电加热，气动控制2、左右双向开模，工件留中间模芯上、下气缸自动要顶芯3、模板移动，方便装卸模具4、立柱（包括射砂头）可左右移动，使射砂孔与模具进砂孔对准5、自动控制斗式提升机向顶上砂斗内砂6、一次射砂量多为15KG（可按客户要求加大到20KG）7、操作可手动，半自动、全自动8、动模温度自动控制9、定模具长\*宽\*厚：400\*400\*300mm（可按客户要求制造）

1、射头不需水冷

2、自动定量加砂

3、合模平稳、定位准确

4、模温可调自动控制

5、手动控制（自动控制可选）生产全自动壳芯机/热芯盒壳芯机/覆膜砂壳芯机/垂直分型壳芯机/全自动射芯机/覆膜砂双头射芯机/水平分型射芯机/水暖五金重力浇铸机/铜铝锌重力浇铸机/低压浇铸机/覆膜砂设备/覆膜砂生产线设备/树脂砂设备/覆膜砂铸造模具/造型机等铸造机械设备。欢迎广大用户来电订购，价优，质量保证。一年内免费维修。