

真空泵 淄博凯顺真空 螺杆真空泵

产品名称	真空泵 淄博凯顺真空 螺杆真空泵
公司名称	淄博凯顺真空设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市张店区房镇工业园6号
联系电话	13705334723

产品详情

影响螺杆真空泵工作效率的因素有哪些

影响螺杆真空泵工作效率的因素有哪些?

1、喷嘴 喷嘴是影响螺杆真空泵性能的重要部件，存在的问题有:喷嘴装错、装歪、堵塞、损坏、腐蚀和泄漏，不管采取何种预防措施，螺杆真空泵，喷嘴的堵塞在所难免。一方面由于安装蒸汽管道时，管道中残存的铁屑及焊渣会堵塞喷嘴;另一方面，螺杆真空泵系统停用时，蒸汽管道易生锈，锈斑在使用时掉落堵塞喷嘴。

2、蒸汽压力 蒸汽压力偏低及压力波动均对螺杆真空泵的能力有较大影响，螺杆泵真空泵，因此蒸汽压力不应低于要求的工作压力，但所用螺杆真空泵结构设计已定型，过多提高蒸汽压力并不会增加抽气量及真空度。另外，要确保锅炉供给的蒸汽压力稳定，应用一台锅炉专门给蒸汽喷射泵提供工作蒸汽，这样蒸汽压力就不会出现波动，确保螺杆真空泵性能稳定。

淄博凯顺真空主要产品有：ZJ、ZJP系列罗茨真空泵；SP系列干式螺杆真空泵；2BV、2BEA、2BEC、2SK、SK系列水环式真空泵及压缩机；2SY系列水环压缩机；RPP系列水喷射真空机组；WLW系列立式无油往复真空泵；X、2X系列旋片真空泵；并能根据客户实际需要制作出满足各种高真空生产要求的JZJ系列螺杆、水环、往复、旋片、水喷射等的罗茨真空机组。

影响螺杆真空泵密封装置的因素分析

螺杆真空泵它是油封式的更新换代产品，对于设备来说密封性是十分重要的，但是在我们使用过程中总有一些因素影响这它的密封装置，下面就给大家介绍一些影响效果的因素：

一、摩擦系数：

1、配合件加工的的精细程度，会很直接地影响了密封件的寿命。

- 2、摩擦面越光滑的摩擦系数就越小，密封圈的性能就会好，使用寿命就越长。
- 3、摩擦面越是粗糙所产生的摩擦就越大，密封圈的性能就会变差，使用寿命就变短了。

二、密封与配合件之间的压紧力须要适当：

- 1、压力太大会使密封圈与滑动面的液体被完全挤出，从而使密封效果失效。
- 2、压力太小的话，就会在滑动面形成一层很厚的连续的油膜，长时间会导致密封失效而造成泄露。

淄博凯顺真空设备有限公司坐落于山东省淄博市张店区原山大道旁，紧邻205和309国道，交通条件便利。淄博拥有悠久的工业文化历史，深厚的工业基础底蕴，大量的机械技术创新人才，为我们公司的发展和 innovation 提供了肥沃的土壤和均衡的营养，我公司积极探索真空行业未知，在真空设备研发、创新、设计、生产、销售、售后服务等领域取得了令客户满意的成绩。

螺杆真空泵因为体型比较庞大，螺杆真空泵价格，所以从生产厂家那里拿到的是散的，需要我们自己进行安装，对于它的安装我们要注意，真空泵，下面就给大家介绍一下它的正确安装步骤：

- 1、泵的基础表面在安装垫铁的周围应铲平，垫铁试装接触良好后再安装垫铁。
- 2、安装机座台板：将机组放在埋有地脚螺栓的基础上，通过调整垫铁楔垫使机组保持水平。
- 3、校正后的螺杆真空泵应当拧紧地脚螺栓，以防移动。
- 4、用混凝土灌注底座与地脚螺栓，二次灌浆，须将底座灌满同时须捣固灌实。
- 5、待混凝土凝固后时间为一般是一周后，检查底座和地脚螺栓是否有不好的松动现象，然后拧紧地脚螺栓，并重新校验机泵轴的水平度。
- 6、同时在基础上再抹一层10~15mm厚的光滑面水泥砂浆保护层，垫铁不允许露在外面。安装螺杆真空泵管线及附件后，应再复核同心度。

螺杆真空泵的安装我们要严格根据说明书上的来，处理正确的安装之后还需要做好安装前的准备以及之后的调试，全方面的检查设备各部运转情况，做好记录才可以放心使用。

真空泵-淄博凯顺真空-螺杆真空泵由淄博凯顺真空设备有限公司提供。真空泵-淄博凯顺真空-螺杆真空泵是淄博凯顺真空设备有限公司（www.zibokaishun.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郭建。