

20KHZ高精度高效率超声波焊接机-针对难熔材料

产品名称	20KHZ高精度高效率超声波焊接机-针对难熔材料
公司名称	宁波晟玺焊接设备有限公司
价格	11000.00/台
规格参数	晟玺:2600W SX20:3200W 余姚:4200W
公司地址	浙江省余姚市低塘街道低塘村环镇北路61号(自主申报)
联系电话	13958211448

产品详情

20KHZ的超声波焊接机相对于15KHZ超声波焊接机更能解决难熔材质的焊接，有些PP用15KHZ的焊接设备,根本无法达到它的焊接密度要求，这个时候就可以考虑换这种20KHZ的高频焊接，让它的焊接效果能不漏水，漏油等气密性要求达到终端客户的要求，保证客户及时出货。

超声波焊接设备可涉及到的范围非常广泛有汽车制造、船舶、航空、电器、包装、玩具、电子、纺织等行业，已成功的实现了对多种塑料的焊接，如：ABA塑料、ABS塑料、AES塑料、AMMA塑料、ARP塑料、AS塑料、PS塑料、PP塑料、PC塑料、PE、PVC等

如：

1.超声波工作原理是什么？

超声波焊接的主要原理通过上焊件把超声能量传送到焊区，由于焊区即两个焊接的交界面处声阻大，因此会产生局部高温。又由于塑料导热性差，一时还不能及时散发，聚集在焊区，致使两个塑料的接触面迅速熔化，加上一定压力后，使其融合成一体。当超声波停止

作用后，让压力持续，有些许保压时间，使其凝固成型，这样就形成一个坚固的分子链，达到焊接的目的，焊接强度能接近于原材料本体强度。

2.公司除标准机外是否可接受定制？

可以，公司根据客户要求，及所焊接产品工艺设计符合要求的焊接设备，让客户的资金投入利益化。

3：超声波电箱是合体的吗？

超声波电箱于主机分体是，小巧轻便，已升级为PLC控制代替以前的拨码控制，对焊接的数据精准高效

4.生产过程中遇到的一些简单问题怎么处理呢？

您可以拨打我们的服务电话，由专业人员帮您解决。

基本的生产过程问题有：

一、熔接过度 原因：输入能量太多 解决方法：1、降低气压 2、减少焊接时间 3、降低振幅段数 4、

更换低倍数二级杆 超声波焊接机焊接问题二、熔接不足 原因：输入能量太少

解决方法：1、增加气压 2、加长焊接时间 3、增大振幅段数 4、

更换高倍数二级杆 5、

使用较大功率的机型 超声波焊接机焊接问题三、熔接效果不一致 原因：1、

注塑模变化 2、使用水喉料或次料 3、填加物比例变化 解决方法：1、

检查注塑模是否磨损 2、改进所用材料 3、

固定填加物成份 超声波焊接机焊接问题四、非熔接面损伤 原因：1、

焊头与塑料接触面不吻合 2、超声波集中损伤 解决方法：1、

修理焊头与底模使之与塑料件吻合 2、

修理焊头在相关位置避空 超声波焊接机焊接问题六、塑料件表面穿孔 原因：1、

超声波振幅不够，超长时间焊接所致 2、超声波集中损伤 解决方法：1、

提高输出振幅，减少焊接时间，有必需时更换较大功率的机型 2、

焊头相应位置避空 3、塑料件加强厚度或加加强筋

感谢您的浏览，您有任何焊接上的疑问都可联系我们。