

家具木拉手厂家服务为先

产品名称	家具木拉手厂家服务为先
公司名称	龙门县龙潭镇铁岗永发竹木制品工艺厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市桥头镇大洲工业区东新路30号
联系电话	13802451831

产品详情

木把手在使用的过程中，比较容易出现的问题便是开裂，而为了防止这种现象的出现，相关人士建议，可在制作的过程中采取以下的方法进行预防：

- 1、涂刷防水涂料：在木材的端部和表面涂刷防水涂料，减缓木材表面的蒸发强度，这样可以减少木材内外的含水率梯度，也可以减少木材的开裂。
- 2、用防水剂进行浸注处理：比较有效的方法是用防水剂进行加压处理，使防水剂深深的进入到木材中，以达到持久性的良好防裂效果。
- 3、改进制材时下锯的方法：木材各向异性，在同样的温、湿度变化的情况下，其湿胀、干缩系数的是弦向，其次是径向，纵向的变化小，所以下锯时多生产一些径切板，可以减少开裂。特别是带有髓心的板材干燥时容易发生严重的劈裂，这是由于髓心附近径向和弦向的收缩差异引起的，它发生在干燥初期，开始裂缝仅呈现于端部表面，随着干燥的进展它可以向着髓心并沿纵向扩展。这种裂纹在干燥时较难防止，较好的方法是在制材时避免生产带髓心的板材（“去心下料”）。
- 4、机械法防裂：在已干燥的木材上用铁丝捆端头，使用防裂环、组合钉板等，用机械的方法强制木材不要膨胀和收缩，这样也可以避免木材发生开裂。
- 5、采用高温定性处理：减少木材内裂的方法可采用高温定性处理，产生内裂的木材表层伸张残余变形可以在干燥过程结束前对木料进行高温高湿处理来消除。在处理时，木料表层因加湿膨胀而产生压缩残余变形，与原有的伸张残余变形抵消，处理后多余的水分被蒸发，随内层木材一起收缩，因而木材中可以不产生残余变形，木材内裂也因此而消除。

橱柜拉手——铝合金拉手

铝合金材质的橱柜拉手是现在橱柜拉手市场上应用比较广泛的柜门拉手材质之一，铝合金材质橱柜拉手的质地非常坚固，经久耐用，使用寿命长，而且还具有不褪色的特点。另外在制作工艺上，采用了多层电镀工艺技术。

橱柜拉手——原木拉手

橱柜原木拉手的材质主要是原木，在生产制造过程中经过特殊的化学加工技术处理，工艺化设计打造出来的成品原木拉手具有极强的复古韵味哦。

一套家具中一般只使用一种拉手（使用同一型号而长度不同的拉手也是此种类型，如非标拉手、异形铝条拉手）。

一套家具中拉手的横装竖装一般要统一（包括单孔拉手的形状朝向），但抽屉面板、上翻门、下翻门门板拉手一律横装。

上柜门板拉手安装于门板下方，下柜门板拉手安装于门板上方，高柜门板拉手的安装位置应以方便使用为原则。

抽屉面板、下翻门、上翻门、带门式配件门板的拉手一般安于门板的宽度中心，开门门板的拉手一般安装于远离安装铰链的那一侧。

抽屉面板的拉手安装高度有两种，安于面板高度中心或距面板上板边统一高度安装。

安拉手时拉手的靠边孔位距板边距离一般为45mm。

表面有造型的门板（如实木门板）安装拉手时应注意拉手安装的可行性。