

有利YOUli蓄电池6-GFM-100现货

产品名称	有利YOUli蓄电池6-GFM-100现货
公司名称	山东恒泰正宇电源科技有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	品牌:有利YOUli蓄电池 型号:6-GFM-100 产地:中国
公司地址	济南市历城区银座万虹广场1001-5号
联系电话	13290292093

产品详情

有利YOUli蓄电池6-GFM-100现货

威海文隆电源（集团）有限公司是国家重点高新技术企业，下设威海文隆电池有限公司和文登有利成套电源设备有限公司，是生产销售阀控式密封铅酸蓄电池、微机控制高频开关直流电源柜（屏）及各种逆变电源的全国规模大、技术设备先进的专业公司之一。

采用AGM贫液阀控设计技术、高纯度原辅材料以及多项自主专利技术，具有较长的浮充和较多的循环寿命，具有能量比高、低自放电率以及良好的耐高低温重放性能。产品满足国内及国际标准，适用于通信备用电源和电力发配电行业备用及操作动力，同时可以广泛的应用在数据、信号传输以及EPS/UPS等领域。

产品特征容量范围（C10）：38Ah（25℃）；电压等级：2V；设计寿命长：设计寿命达3-5年；（25℃）；自放电小：3%/月（25℃）；密封反应效率高：99%；结构紧凑，比能量高；工作温度范围宽：-15~45℃。

结构特点板栅：采用新型板栅结构专利技术；涂膏式正极板，高温高湿4BS固化工艺；隔板：具有高吸附、高稳定性的AGM多微孔超细玻璃纤维隔板；电池壳体：抗冲击、耐震动的高强度ABS(可选用阻燃级)；端子密封：采用多层极柱密封专有技术；安全阀：柱式专利迷宫式双层防爆滤酸阀体结构；接线端子：采用铜芯圆端子结构设计。

极板酸化，自放电、活性物质脱落与铅酸蓄电池失效 1、极板硫化：所谓硫化是指正负极板上形成不可逆硫酸铅盐化组成一层白色粗粒结晶的硫酸铅而言。这种结晶体很难在正常的充电时消除，硫化的形成程度与铅酸蓄电池容量有很大的关系，硫化越严重，容量越少，直至报废，极板硫化的因素很多，主要是铅酸蓄电池贮存时间过长，因为极板在化成处理时活性物质表面存在硫酸，导致活性物质表面的硫酸铅老化后失去电离的作用。铅酸蓄电池带电搁置时处于放电状态，放电后未及时给电池充电，电解液密度过高或不纯，都会使正负极板中活性物质的表面形成不可硫化。所以，硫化是导致极板活性物质失

效报废的主要原因。2、自放电，是指铅酸蓄电池内电自行消耗，一般认为每昼夜容量下降不大于2%，就认为正常，因铅酸蓄电池本身有自放电缺点，如果每昼夜容量下降大于2%时，那就是有故障了，自放电原因主要有：生产制造中材料不纯（如含锑过高或其它有害杂质），电解液中含有有害杂质（铁、锰、砷、铜等离子），正负极板硫化后极隔板孔隙堵塞，导致铅酸蓄电池内阻消耗增大，都有导致铅酸蓄电池产生自放电的原因，所以，要求电解液必须是专用硫酸，水必须是蒸馏水或去离子水。

3、极板活性物质脱落 规范的使用铅酸蓄电池，正负极板中的活性物质是不易脱落的。正极板活性物质的脱落主要是电不足或低温时大电流放电，而负极板活性物质的脱落主要是过充电或充电电流过大，过充电会引起水的电解产生大量的氢气和氧气，当氢气向孔隙冲出时，会使活性物质脱落，铅酸蓄电池在颠簸的环境使用也会加速活性物质的脱落。所以，要求铅酸蓄电池在使用中一定要避免过充过放电发生。4、电池的失效报废 是指新铅酸蓄电池未使用就失效报废了，原因在于：铅酸蓄电池制造材料中的活性物质组合不合理；极板在化学处理时未达到充放标准；极板贮存环境不良或存放时间过长，密封受损，长期处于空气的氧化之中，致使极板活性物质被老化；在使用过程中维护不当，某一单体长时间处于去电状态，大电流放电时去电单体出现反极电压后，仍未及时给蓄电池维护：如调整电解液密度，加蒸馏水，给蓄电池充电，导致该单体不可逆硫化而失效。在铅酸蓄电池的使用过程中，往往是夏季未及时给蓄电池加水，气温高蒸发快导致电解液不足或干枯，使极板露出电解面后受空气而氧化氢脆导致极板硫化而坏死。所以，铅酸蓄电池的损失是夏季时期，动力是在夏季时气温高易起动，对铅酸蓄电池容量要求高，可是铅酸蓄电池在夏季时极板活性物质局部面积形成硫化，冬季时要求铅酸蓄电池大电流供电已不可能。如果起动或牵引用铅酸蓄电池经充电额容量的70%时，只有报废，更换新的蓄电池了。总而言之：铅酸蓄电池失效报废，除一部分因机械部件损坏而报废外，而绝大部分铅酸蓄电池的失效都是属于极板活性物质表面形成不可逆硫化后而失效报废的。因此，铅酸蓄电池极板不可逆硫化的难题，仍然是蓄电池领域广大行业人员不断追求待攻克的课题。

YOUli有利蓄电池优点一、完全密封，不需维护，不需定期测比重，不需加酸加水，因而无酸和人工的花费。二、由于不需要维护通道，因而占地少（与传统电池比可少67%）。三、由于无酸溢出，不需要特殊通风设备（与传统电池房间相比，通风设备少75%）。四、电池出厂时以充足电，因而不需要初装工作。五、电池不属于危险货物，可进行公路，铁路，及航空运输。

全部应用范围1. 使用寿命长高强度紧装配工艺,提高电池装配紧度,防止活物质脱落,提高电池使用寿命,增多酸量设计,确保电池不会因电

解液枯竭缩短电池使用寿命,设计寿命为10年!(25)的长寿命电池, 蓄电池可达到6年以上的使用寿命!

2 自放电低采用高纯度原料和特殊制造工艺,自放电很小.3 维护简单特殊氧气吸收循环设计,克服了电池在充电过程中电解失水的现象,在使用过程中电解液水份含量几乎没有变化,因此电池在使用过程中完全无需补水,维护简单.4 安全性高电池内部装有特制安全阀,能有效隔离外部火花,不会引起电池内部发生爆炸.5 洁净环保电池使用时不会产生酸雾,对周围环境和配套设计无腐蚀,可直接装电池安装在办公室或配套设备房内,无需作防腐 对于数据中心来说，在电力系统的运行过程中，不可避免地会出现故障。尽管故障出现的几率很小，持续的时间也不长，但产生的后果却往往十分严重。电力系统发生故障时，运行状态将经历急剧变化。所以UPS系统的应用对于机房电力系统不间断运行来说尤为重要。对UPS系统日常检测、维护也更是重中之重。 机房定期巡检和维护是降低事故发生的有效方式，降低事故发生的重要环节是对于机房蓄电池，UPS电源，机柜PDU配电柜等温度检测的合适专业的测试工具，其中包括蓄电池测试仪，红外温度测试仪，内阻测试仪等，利用专业的机房测试仪可以提供专业的数据参考，从而及时更新蓄电池UPS配电柜和开关等，才能有效的降低事故的发生率。 UPS电源是许多机房的动力保证，保证了供电的连续性，保证了供电系统的安全性，UPS电源时刻发挥着重要的安全保障作用，蓄电池是UPS重要组成部分，蓄电池作为动力提供的后保障，无疑是UPS电源中的后一道保险，其质量的好坏直接关系到UPS是否正常工作。根据调查统计，UPS电源无法正常供电所引发的事故分析发现，其中有50%以上事故是由于蓄电池故障引发的，蓄电池是UPS电源事故发生率居高不下的一个环节，由此可见提高蓄电池运行安全可靠的必要性和迫切性。 1.蓄电池寿命无法达到设计要求，在实际应用中，蓄电池往往在使用1年后就开始出现劣化，使用超过3年的蓄电池劣化程度非常严重，几乎很少能够达到标称容量。这其中存在两个方面的问题，其一，蓄电池厂家对于蓄电池的使用寿命年限是在较为理想的状态下预测的;其二，在使用中对于蓄电池的管理以及维护，没有有效的进行，造成蓄电池在劣化早期，没有及时发现，致使劣化积累、加剧，容量累积亏损导致蓄电池过早报废。

2.对于蓄电池的充放电缺乏记录及监控，蓄电池运行情况不明。 3.由于没有良好的手段以及管理，蓄电

池的使用者对于蓄电池运行情况缺乏足够的了解，特别是对于蓄电池历史数据的整理以及分析。而这些数据的整理与分析需要较强的专业知识。

4.对于蓄电池性能状况不明，特别是UPS蓄电池是否具备瞬间大电流供电能力不了解。

5.对于蓄电池性能状况，如蓄电池的电压均衡性、当前容量，无法清楚实时了解。

6.缺乏温度补偿及环境温度的监测。 7.UPS蓄电池缺乏检测手段和维护仪表，重视程度不足。处理.公司一贯坚持“质量，用户至上，优质服务，信守合同”的宗旨，凭借着高质量的产品，良好的信誉，优质的服务，产品畅销全国近三十多个省、市、自治区公司与多家零售商和代理商建立了长期稳定的合作关系,公司实力雄厚，重信用、守合同、保证产品质量，以多品种经营特色和薄利多销的原则，赢得了广大客户的信任。