

三菱变频器维修主轴变频器故障维修十余年经验

产品名称	三菱变频器维修主轴变频器故障维修十余年经验
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

1 8) 报警编号

3 B

: 动力模块过热

[内容]

检测到主轴驱动器的主回路部分中使用的 I P M 过热。（容量：仅限于5.5kW以上）

检查项目

检查结果

处理措施

检查散热环境

设备单元下方的风扇的旋转。

风扇未正常旋转。

更换风扇。

设备单元侧面的散热风扇

污垢附着。

散热风扇上切削油

粉尘等的附着现象严重。

清洗风扇

扇叶上切勿附着切削油或粉尘等，处理时请加以注意。

设备单元环境温度的测定。

超过55C。

考虑柜内的通风冷却效果。

1

其他。

实施检查项目2的检查和处理措施。

1)接地不完整。

正确进行接地。

2)某一特定的机器运转时容易发生报警。

对该机器实施防干扰对策。

2

检查布线·设置环境。

1)是否已正确接地。

2)设备单元周围是否存在造成干扰的机器。

无问题。

更换主轴驱动器。

(1 9) 报警编号

4 2

: 反馈异常 (电机 P L G)

电机 P L G 的一转计数值的误差脉冲超过设定值 (SP90:PLE) 。

未正确屏蔽。

正确进行屏蔽处理。

是否正确进行了速度检测器电缆的屏蔽。

已正确屏蔽。

中断。

使用整根连续的编码器电缆。

编码器电缆是否中途中断。

无中断。

实施检查项目3的检查和处理措施。

断线。

更换电缆。

3

伸缩编码器或速度检测器电缆，用万用表确认其是否断线。

无断线。

实施检查项目4的检查和处理措施。

波形异常。

调整为正确的波形。

4

是否已正确调整速度检测器的 A、B、Z 相波形。

波形正常。

更换设备单元，或进行速度检测器的重新调整、更换。